

## Xydar® M-345

45% полезных ископаемых

Liquid Crystal Polymer

Solvay Specialty Polymers

### Описание материалов:

Xydar® M-345 liquid crystal polymer (LCP) is a 45% mineral reinforced injection molding grade developed for electrical/electronic applications utilizing surface mount technology. The material can fill very thin walls over long flow lengths.

In addition to low warpage, it exhibits good strength and stiffness (even at elevated temperatures), low coefficient of thermal expansion, high heat deflection temperature, inherent flame resistance and good chemical and weathering resistance.

Natural: M-345 NT

Black: M-345 BK

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Минеральный, 45% наполнитель по весу		
Характеристики	Огнестойкий		
	Хорошая химическая стойкость		
	Хорошая плавность		
	Хорошая жесткость		
	Хорошая прочность		
	Хорошая устойчивость к погоде		
	Низкий уровень защиты		
Соответствие RoHS	Контактный производитель		
Внешний вид	Черный		
	Натуральный цвет		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.80	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Содержание золы	45	%	
Изгиб напряжения при разрыве	3.0	%	ISO 178
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения-Аккорд <sup>1</sup>	8200	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break)	80.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	2.5	%	ISO 527-2
Флекторный модуль-Аккорд <sup>2</sup>	9700	MPa	ISO 178
Flexural Strength (Break)	87.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Ударная прочность (Complete Break)	5.8	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179
Charpy Unnotched Impact Strength (Complete Break)	36	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed	281	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	237	°C	ISO 75-2/A
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	150	°C	
Время сушки	6.0 to 8.0	hr	
Температура обработки (расплава)	340 to 370	°C	
Температура формы	70.0 to 160	°C	
Тонаж зажима	2.8 to 5.5	kN/cm <sup>2</sup>	
Отношение винта L/D	20.0:1.0 to 24.0:1.0		
Коэффициент сжатия винта	2.5:1.0 to 3.0:1.0		
<b>NOTE</b>			
1.	0.05% to 0.25%		
2.	0.05% to 0.25%		

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

