

LNP™ LUBRICOMP™ KFL23LH compound

15% стекловолокно

Acetal (POM) Copolymer

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP LUBRICOMP* KFL23LH is a compound based on Acetal Copolymer resin containing 15% Glass Fiber, 10% PTFE. Added features of this material include: Wear Resistant, Low Extractable.

Also known as: LNP* LUBRICOMP* Compound KFL-4023 LE

Product reorder name: KFL23LH

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 15% наполнитель по весу		
Добавка	PTFE лубрикант (10%)		
Характеристики	Хорошая износостойкость		
	Низкий уровень извлечения		
	Смазка		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.58	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow : 24 hr	0.90 to 2.0	%	
Across Flow : 24 hr	1.0 to 3.0	%	
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.21	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.34	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	6730	MPa	ASTM D638
--	6820	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Break ²	78.0	MPa	ASTM D638
Break	75.0	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Break ³	1.9	%	ASTM D638
Break	1.8	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0 mm Span ⁴	5740	MPa	ASTM D790
-- ⁵	5910	MPa	ISO 178

Флекторный стресс			
--	108	MPa	ISO 178
Yield, 50.0 mm Span ⁶	119	MPa	ASTM D790
Break, 50.0 mm Span ⁷	107	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	51	J/m	ASTM D256
23°C ⁸	4.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	350	J/m	ASTM D4812
23°C ⁹	22	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Total Energy	10.8	J	ASTM D3763
--	2.60	J	ISO 6603-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	163	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹⁰	163	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	162	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹¹	158	°C	ISO 75-2/Af
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	82.2	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Задняя температура	177 to 188	°C	
Средняя температура	193 to 204	°C	
Передняя температура	210 to 221	°C	
Температура обработки (расплава)	199 to 216	°C	
Температура формы	82.2 to 110	°C	
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa	
Screw Speed	30 to 60	rpm	
NOTE			
1.	50 mm/min		
2.	Type I, 5.0 mm/min		
3.	Type I, 5.0 mm/min		
4.	1.3 mm/min		
5.	2.0 mm/min		
6.	1.3 mm/min		
7.	1.3 mm/min		
8.	80*10*4		

9.	80*10*4
10.	80*10*4 mm
11.	80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

