

LNP™ LUBRICOMP™ LCL33 compound

15% углеродное волокно

Polyetheretherketone

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP LUBRICOMP LCL33 is a compound based on Polyetheretherketone resin containing 15% Carbon Fiber, 15% PTFE. Added features of this material include: Wear Resistant.

Also known as: LNP* LUBRICOMP* Compound LCL-4033

Product reorder name: LCL33

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Углеродное волокно, 15% наполнитель по весу		
Добавка	PTFE лубрикант (15%)		
Характеристики	Хорошая износостойкость Смазка		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.43	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			
Flow : 24 hr	0.10 to 0.30	%	ASTM D955, ISO 294-4
Across Flow : 24 hr	0.40 to 0.70	%	ASTM D955
Across Flow : 24 hr	0.30 to 0.70	%	ISO 294-4
Поглощение воды (24 hr, 50% RH)	0.070	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	16600	MPa	ASTM D638
--	14700	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Break	179	MPa	ASTM D638
Break	187	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении			
Break	1.7	%	ASTM D638
Break	1.6	%	ISO 527-2
Флекторный модуль			
--	13000	MPa	ASTM D790
--	14700	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
--	262	MPa	ASTM D790

--	276	MPa	ISO 178
Коэффициент трения			ASTM D3702 Modified
vs. Itself - Dynamic	0.35		
vs. Itself - Static	0.28		
Коэффициент износа-Шайба	13.0	10 ⁻¹⁰ in ⁵ -min/ft-lb-hr	ASTM D3702 Modified
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	64	J/m	ASTM D256
23°C ²	6.6	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	480	J/m	ASTM D4812
23°C ³	35	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Energy at Peak Load	9.00	J	ASTM D3763
--	9.00	J	ISO 6603-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	> 299	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ⁴	> 240	°C	ISO 75-2/Af
CLTE			
Flow : -40 to 40°C	2.3E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow : -40 to 40°C	2.4E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Transverse : -40 to 40°C	4.1E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Transverse : -40 to 40°C	4.2E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	150	°C	
Время сушки	4.0 to 6.0	hr	
Задняя температура	370 to 380	°C	
Средняя температура	380 to 400	°C	
Передняя температура	380 to 400	°C	
Температура формы	175 to 190	°C	
Back Pressure	0.300 to 0.700	MPa	
Screw Speed	60 to 100	rpm	
NOTE			
1.	50 mm/min		
2.	80*10*4		
3.	80*10*4		
4.	80*10*4 mm		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

