

Borealis PP MS65T40

40% полезных ископаемых

Polypropylene

Borealis AG

Описание материалов:

MS65T40 is a 40% mineral filled polypropylene compound intended for injection moulding. This material has excellent balanced mechanical properties and is easy to process.

| Главная Информация | | | |
|---|--|-------------------|-----------------|
| UL YellowCard | E108112-218658 | | |
| Наполнитель/армирование | Минеральный наполнитель, 40% наполнитель по весу | | |
| Добавка | Стабилизатор тепла | | |
| Характеристики | Обрабатываемость, хорошая Термическая стабильность | | |
| Используется | Детали под крышкой двигателя автомобиля Применение в автомобильной области Автомобильные внутренние детали | | |
| Формы | Частицы | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Плотность | 1.24 | g/cm ³ | ISO 1183 |
| Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg) | 12 | g/10 min | ISO 1133 |
| Формовочная усадка | 0.90 | % | Internal method |
| Твердость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость мяча (Н 358/30) | 82.0 | MPa | ISO 2039-1 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения (Injection Molded) | 3500 | MPa | ISO 527-2/1 |
| Tensile Stress (Yield, Injection Molded) | 30.0 | MPa | ISO 527-2/50 |
| Растяжимое напряжение (Yield, Injection Molded) | 3.2 | % | ISO 527-2/50 |
| Флекторный модуль ¹ (Injection Molded) | 3700 | MPa | ISO 178 |
| Флекторный стресс (Injection Molded) | 46.0 | MPa | ISO 178 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Ударная прочность (23°C, Injection Molded) | 2.5 | kJ/m ² | ISO 179/1eA |
| Charpy Unnotched Impact Strength | | | ISO 179/1eU |

| | | | |
|---|-----|-------------------|-------------|
| -20°C, injection molding | 10 | kJ/m ² | ISO 179/1eU |
| 23°C, injection molding | 20 | kJ/m ² | ISO 179/1eU |
| Зубчатый изод Impact (23°C, Injection Molded) | 2.5 | kJ/m ² | ISO 180/1A |
| Незубчатый изод ударная прочность | | | ISO 180/1U |
| -20°C, injection molding | 9.0 | kJ/m ² | ISO 180/1U |
| 23°C, injection molding | 14 | kJ/m ² | ISO 180/1U |

| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|-------------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Heat Deflection Temperature | | | |
| 0.45 MPa, not annealed | 120 | °C | ISO 75-2/B |
| 1.8 MPa, not annealed | 72.0 | °C | ISO 75-2/A |
| Викат Температура размягчения | | | |
| -- | 152 | °C | ISO 306/A |
| -- | 96.0 | °C | ISO 306/B |

| Иньекция | Номинальное значение | Единица измерения |
|----------------------------------|----------------------|-------------------|
| Температура сушки | 80.0 | °C |
| Время сушки | 2.0 | hr |
| Температура обработки (расплава) | 220 - 260 | °C |
| Температура формы | 30.0 - 50.0 | °C |
| Удерживающее давление | 3.00 - 6.00 | MPa |

| Инструкции по впрыску |
|--|
| Feeding Temperature: 40 to 80°C Back Pressure: Low to Medium Screw Speed: Low to Medium Flow Front Speed: 100 to 200 m/min |

NOTE

1. 2.0 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

