

## Akulon® Ultraflow K-FKGS6 /B

30% стекловолокно

Polyamide 6

DSM Engineering Plastics

### Описание материалов:

Akulon® Ultraflow K-FKGS6 /B is a Polyamide 6 (Nylon 6) material filled with 30% glass fiber. It is available in Asia Pacific, Europe, or North America. Important attributes of Akulon® Ultraflow K-FKGS6 /B are:

Flame Rated

Flame Retardant

Heat Stabilizer

High Flow

Главная Информация				
UL YellowCard	E43392-235107	E47960-240106		
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу			
Добавка	Огнестойкий			
	Стабилизатор тепла			
Характеристики	Огнестойкий			
	Стабилизация тепла			
	Высокий поток			
Формы	Гранулы			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.59	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка				ISO 294-4
Across Flow	0.77	--	%	
Flow	0.21	--	%	
Поглощение воды				ISO 62
Saturation, 23°C	4.5	--	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	1.3	--	%	
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	11500	7000	МПа	ISO 527-2
Tensile Stress (Break)	150	100	МПа	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	2.5	5.0	%	ISO 527-2
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	12	12	kJ/m <sup>2</sup>	

23°C	13	15	kJ/m <sup>2</sup>	
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU	
-30°C	60	60	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	60	60	kJ/m <sup>2</sup>	
<b>Тепловой</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, Unannealed	215	--	°C ISO 75-2/B	
1.8 MPa, Unannealed	205	--	°C ISO 75-2/A	
Температура плавления <sup>1</sup>	220	--	°C ISO 11357-3	
CLTE			ISO 11359-2	
Flow	2.0E-5	--	cm/cm/°C	
Transverse	1.1E-4	--	cm/cm/°C	
<b>Электрический</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности				
	--	1.0E+14	ohms IEC 60093	
Сопротивление громкости				
	1.0E+15	1.0E+13	ohms-cm IEC 60093	
Относительная проницаемость				
			IEC 60250	
100 Hz	3.50	10.0		
1 MHz	3.40	4.00		
Коэффициент рассеивания				
			IEC 60250	
100 Hz	6.0E-3	0.30		
1 MHz	0.012	0.070		
Comparative Tracking Index				
	325	--	V IEC 60112	
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Классификация воспламеняемости				
			IEC 60695-11-10, -20	
0.750 mm	V-0	--		
1.50 mm	V-0	--		
<b>Иньекция</b>	<b>Сухой</b>	<b>Единица измерения</b>		
Температура сушки				
	80.0		°C	
Время сушки				
	4.0 to 8.0		hr	
Задняя температура				
	230 to 250		°C	
Средняя температура				
	230 to 260		°C	
Передняя температура				
	230 to 260		°C	
Температура сопла				
	250 to 280		°C	

Температура обработки (расплава)	245 to 270	°C
Температура формы	40.0 to 80.0	°C
Скорость впрыска	Moderate-Fast	
Back Pressure	3.00 to 10.0	MPa
Коэффициент сжатия винта	2.5:1.0	

#### NOTE

1. 10°C/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

#### Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

