

AZDEL™ C220B02N

22% длинное стекловолокно

Polypropylene Alloy

Azdel, Inc.

Описание материалов:

Azdel® C200B02N is a chopped fiber material based on random oriented long chopped glass fiber mat (paper making process). This polypropylene composite material features high flow properties and a very homogeneous fiber distribution. This material is typically used for standard semi-structural, thin walled applications.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Длинное стекловолокно, 22% наполнитель по весу		
Характеристики	Высокая яркость		
Используется	Ламинат		
Формы	Лист		
Метод обработки	Прессформа сжатия		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.07	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка	0.35	%	ISO 294-4
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	3400	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Yield)	65.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	2.7	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	3500	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	95.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Charpy Unnotched Impact Strength	50	kJ/m ²	ISO 179/2fnU
Многоосная инструментальная Энергия удара			ISO 6603-2
4.00, energy to power peak	12.0	J	ISO 6603-2
4.00, total impact penetration energy	28.0	J	ISO 6603-2
Мульти-осевая инструментальная ударная Пиковая сила (4.00 mm)	4000	N	ISO 6603-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	155	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления (DSC)	166	°C	ISO 3146
Дополнительная информация			

Mass Per Unit Area, Azdel Test Method: 4.050 kg/m²Thickness, Azdel Test Method: 3.9 mmDensity, ISO 1183 Test Method: 1.04 g/cm³Density, ISO 1183 Test Method, Molded Plaque: 1.07 g/cm³Recrystallizing Temperature, ISO 3146 Test Method: 115 °CCTLE, Azdel Test Method, -30°C to 0°C, 3mm: 5.2e-5 1/°CCTLE, Azdel Test Method, 0°C to 120°C, 3mm: 3.8e-5 1/°CBlank Heat Parameters-Internal Temperature: 190 to 215°C-Surface Temperature: 205 to 220°C-Typical Heating Time for IR-System: 180 to 240°C-Typical Heating Time for Hot Air System: 240 to 480°C Mould Temperature: 30 to 90°C Moulding Pressure: 150 to 250 bar Minimum Pressing Speed: 20 mm/sec Total Cycle Time: 30 to 90 sec

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat