

LNP™ COLORCOMP™ HX420HPC compound

30% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

COLORCOMP* HX420HPC is a compound based on PBT containing 30% Glass. Added features include: Medium Flow, for use in medical devices and pharmaceutical applications. Healthcare management of change, biocompatible (ISO 10993 or USP Class VI), food contact compliant.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу		
Характеристики	Средняя степень жидкости		
	Биологическая Совместимость		
	Соответствие пищевого контакта		
Используется	Препараты		
	Медицинские устройства		
Рейтинг агентства	ISO 10993		
	USP категория VI		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.53	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Удельный объем	0.660	cm ³ /g	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (250°C/2.16 kg)	17	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR) (250°C/2.16 kg)	13.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			Internal method
Flow ¹	0.50 - 0.80	%	Internal method
Flow ²	0.30 - 0.50	%	Internal method
Flow: 3.20mm	0.30 - 0.80	%	Internal method
Transverse flow ³	0.60 - 0.90	%	Internal method
Transverse flow ⁴	0.40 - 0.60	%	Internal method
Поглощение воды			
24 hr	0.060	%	ASTM D570
Saturated, 23°C	0.26	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.060	%	ISO 62
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Твердость Роквелла (R-Scale)	118		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ⁵	9300	MPa	ASTM D638
--	9300	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield ⁶	120	MPa	ASTM D638
Yield	125	MPa	ISO 527-2/5
Fracture ⁷	120	MPa	ASTM D638
Fracture	125	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Yield ⁸	3.0	%	ASTM D638
Yield	2.0	%	ISO 527-2/5
Fracture ⁹	3.0	%	ASTM D638
Fracture	2.0	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0mm span ¹⁰	7580	MPa	ASTM D790
-- ¹¹	8500	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	195	MPa	ISO 178
Fracture, 50.0mm span ¹²	189	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ¹³ (23°C)	5.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			
-30°C	80	J/m	ASTM D256
23°C	85	J/m	ASTM D256
-30°C ¹⁴	7.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C ¹⁵	8.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	800	J/m	ASTM D4812
-30°C ¹⁶	45	kJ/m ²	ISO 180/1U
23°C ¹⁷	45	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)	10.0	J	ASTM D3763
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, unannealed, 6.40mm	216	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 6.40mm	207	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span ¹⁸	200	°C	ISO 75-2/Af
Викат Температура размягчения			

--	215	°C	ASTM D1525, ISO 306/B50 13 ¹⁹
--	220	°C	ISO 306/B120
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow: -40 to 40°C	2.5E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
Flow: 60 to 138°C	2.5E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Lateral: -40 to 40°C	1.2E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	> 3.2E+16	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность			ASTM D149
1.60 mm, in Oil	25	kV/mm	ASTM D149
3.20 mm, in Air	19	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная			ASTM D150
100 Hz	3.80		ASTM D150
1 MHz	3.70		ASTM D150
Коэффициент рассеивания			ASTM D150
100 Hz	2.0E-3		ASTM D150
1 MHz	0.020		ASTM D150
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	121	°C	
Время сушки	3.0 - 4.0	hr	
Время сушки, максимум	12	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Рекомендуемый размер снимка	40 - 80	%	
Задняя температура	238 - 254	°C	
Средняя температура	243 - 260	°C	
Передняя температура	249 - 266	°C	
Температура сопла	243 - 260	°C	
Температура обработки (расплава)	249 - 266	°C	
Температура формы	66 - 88	°C	
Back Pressure	0.345 - 0.689	MPa	
Screw Speed	50 - 80	rpm	
Глубина вентиляционного отверстия	0.025 - 0.038	mm	
NOTE			
1.	3.2 to 4.6 mm		
2.	1.5 to 3.2 mm		
3.	3.2-4.6 mm		
4.	1.5 to 3.2 mm		

5.	5.0 mm/min
6.	Type 1, 5.0 mm/min
7.	Type 1, 5.0 mm/min
8.	Type 1, 5.0 mm/min
9.	Type 1, 5.0 mm/min
10.	1.3 mm/min
11.	2.0 mm/min
12.	1.3 mm/min
13.	80*10*4 sp=62mm
14.	80*10*4
15.	80*10*4
16.	80*10*4
17.	80*10*4
18.	80*10*4 mm
19.	□□ В (120°C/h), □□2 (50N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

