

GLS PP ZG29

10% стекловолокно

Polypropylene

GLS Polymers Pvt. Ltd.

Описание материалов:

PP 10%GF Chemically Coupled

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 10% наполнитель по весу		
Характеристики	Химически Соединенные		
Внешний вид	Доступные цвета		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.970 to 0.980	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	4.0 to 8.0	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.40 to 0.80	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield)	38.0 to 42.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	> 7.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль	2000 to 2500	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	50.0 to 56.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.20 mm)	80 to 100	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	92.0 to 95.0	°C	ASTM D648
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура сушки	79.0	°C	
Время сушки	2.0	hr	
Температура обработки (расплава)	191 to 232	°C	
Температура формы	32.0 to 66.0	°C	
Давление впрыска	69.0 to 103	MPa	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

