

Vydyne® 20NSP BLK

Polyamide 66

Ascend Performance Materials Operations LLC

Описание материалов:

Vydyne 20NSP BLK is a general-purpose, highly nucleated, lubricated PA66 resin. Available in black, it is designed to crystallize rapidly in order to reduce cycle times and increase productivity through faster part set-up. The higher crystalline structure will increase tensile modulus and strength, reduce elongation and may slightly lower mold shrinkage when compared to standard general-purpose non nucleated PA66. The rapid crystallization of Vydyne 20NSP BLK resin may allow part ejection at a higher temperature compared to general-purpose PA66. Critical factors unique to each application such as mold design, part design, tolerances and other factors will dictate ultimate cycle time benefits. It is recommended to check critical part dimensions against specifications before adopting shorter molding cycles. Vydyne 20NSP BLK resin has an external lubricant for improved machine feed and an internal lubricant for improved mold release.

Typical Applications/End Uses:

End uses for Vydyne 20NSP BLK include terminal blocks, bearings, control cams, electrical connectors, housings, cable ties, fasteners, switch components and industrial parts that require chemical resistance, stiffness, wear resistance and rigidity.

Главная Информация	
Добавка	Смазка Нуклеативный агент
Характеристики	Цикл быстрого формования Общее назначение Хороший выпуск пресс-формы Хорошая жесткость Высокая жесткость Смазка Ядро
Используется	Подшипники Камеры Разъемы Крепежные детали Общее назначение Корпуса Промышленное применение
Рейтинг агентства	Астм д 4066 PA0131 Астм д 6779 PA0131 FED L-P-410A
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS
Номер файла UL	E70062

Внешний вид	Черный			
Формы	Гранулы			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.14	--	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка				ISO 294-4
Across Flow : 23°C, 2.00 mm	1.6	--	%	
Flow : 23°C, 2.00 mm	1.4	--	%	
Поглощение воды				ISO 62
23°C, 24 hr	1.2	--	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	2.4	--	%	
Уличная пригодность	f2	--		UL 746C
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	3800	2500	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress				ISO 527-2
Yield, 23°C	95.0	60.0	MPa	
Break, 23°C	75.0	50.0	MPa	
Растяжимое напряжение (Yield, 23°C)	5.0	15	%	ISO 527-2
Номинальное растяжение при разрыве (23°C)	13	20	%	ISO 527-2
Флекторный модуль (23°C)	3200	1300	MPa	ISO 178
Flexural Strength (23°C)	100	35.0	MPa	ISO 178
Poisson's Ratio	0.40	--		ISO 527-2
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	5.0	5.0	kJ/m ²	
23°C	6.0	15	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	No Break	No Break		
23°C	No Break	No Break		
Зубчатый изод ударная прочность				ISO 180
-30°C	5.0	5.0	kJ/m ²	
23°C	6.0	15	kJ/m ²	
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания

Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, Unannealed	230	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	90.0	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления	260	--	°C	ISO 11357-3
CLTE				ISO 11359-2
Flow : 23 to 55°C, 2.00 mm	1.0E-4	--	cm/cm/°C	
Transverse : 23 to 55°C, 2.00 mm	1.0E-4	--	cm/cm/°C	
RTI Elec				UL 746
0.400 mm	130	--	°C	
0.710 mm	130	--	°C	
1.50 mm	130	--	°C	
3.00 mm	130	--	°C	
RTI Imp				UL 746
0.400 mm	75.0	--	°C	
0.710 mm	75.0	--	°C	
1.50 mm	75.0	--	°C	
3.00 mm	75.0	--	°C	
RTI Str				UL 746
0.400 mm	75.0	--	°C	
0.710 mm	85.0	--	°C	
1.50 mm	85.0	--	°C	
3.00 mm	85.0	--	°C	
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости (0.750 mm)	1.0E+13	--	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность (1.00 mm)	26	--	kV/mm	IEC 60243
Дуговое сопротивление (3.00 mm)	PLC 5	--		ASTM D495
Comparative Tracking Index (3.00 mm)	600	--	V	IEC 60112
Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI)				UL 746
0.400 mm	PLC 1	--		
0.710 mm	PLC 0	--		
1.50 mm	PLC 0	--		
3.00 mm	PLC 0	--		
Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR)				UL 746
	PLC 0	--		

Зажигание горячей проволоки (HWI)			UL 746	
0.400 mm	PLC 4	--		
0.710 mm	PLC 4	--		
1.50 mm	PLC 3	--		
3.00 mm	PLC 2	--		
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94	
0.400 mm	V-2	--		
0.710 mm	V-2	--		
1.50 mm	V-2	--		
3.00 mm	V-2	--		
Индекс воспламеняемости провода свечения			IEC 60695-2-12	
0.400 mm	960	--	°C	
0.710 mm	960	--	°C	
1.50 mm	960	--	°C	
3.00 mm	960	--	°C	
Температура зажигания провода свечения			IEC 60695-2-13	
0.400 mm	825	--	°C	
0.710 mm	850	--	°C	
1.50 mm	850	--	°C	
3.00 mm	850	--	°C	
Индекс кислорода	26	--	%	ISO 4589-2
Иньекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки	< 70.0	°C		
Время сушки	1.0 to 3.0	hr		
Рекомендуемый Макс измельчения	50	%		
Задняя температура	260 to 280	°C		
Средняя температура	270 to 285	°C		
Передняя температура	280 to 290	°C		
Температура сопла	280 to 300	°C		
Температура обработки (расплава)	285 to 300	°C		
Температура формы	65.0 to 95.0	°C		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

