

Radiflam® A FR 100 NAT (16090)

Polyamide 66

Radici Plastics

Описание материалов:

PA66 flame retardant injection moulding grade. Halogen and phosphorus free. Natural colour.

Suitable for parts where fire retardancy is required. Rated V-0 at 0.4 mm according to UL-94. Also suitable for monofilament extrusion.

ISO 1043 : PA66 FR(30)

Главная Информация		
UL YellowCard	E148796-101473208	E195505-101510615
Добавка	Огнестойкий	
Характеристики	Огнестойкий	
	Без галогенов	
	Низкое (до нет) содержание фосфора	
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS	
Номер файла UL	E116324	
Внешний вид	Натуральный цвет	
Метод обработки	Экструзионная нить	
	Литье под давлением	
Идентификатор смолы (ISO 1043)	PA66 FR(30)	

Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.16	--	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка ¹				ISO 294-4
Across Flow	1.4	--	%	
Flow	1.4	--	%	
Поглощение воды				ISO 62
Saturation, 23°C, 2.00 mm	7.7	--	%	
Equilibrium, 23°C, 2.00 mm, 50% RH	1.8	--	%	

Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	3450	2600	МПа	ISO 527-2/1A/1
Tensile Stress (Yield)	77.0	50.0	МПа	ISO 527-2/1A/50
Номинальное растяжение при разрыве	12	> 50	%	ISO 527-2/1A/50
Флекторный модуль ²	3200	--	МПа	ISO 178
Флекторный стресс ³	115	--	МПа	ISO 178

Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	4.0	--	kJ/m ²	
23°C	4.5	6.5	kJ/m ²	
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, Unannealed	200	--	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed	70.0	--	°C	ISO 75-2/Af
Викат Температура размягчения	220	--	°C	ISO 306/B50
Температура плавления	260	--	°C	ISO 11357
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+12	1.0E+10	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+15	1.0E+13	ohms-cm	IEC 60093
Comparative Tracking Index	600	--	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Скорость горения	0.0	--	mm/min	FMVSS 302
Огнестойкость				UL 94
0.400 mm	V-0	--		
0.800 mm	V-0	--		
Индекс воспламеняемости провода свечения				IEC 60695-2-12
1.00 mm	960	--	°C	
2.00 mm	960	--	°C	
Температура зажигания провода свечения				IEC 60695-2-13
1.00 mm	> 775	--	°C	
2.00 mm	> 750	--	°C	
Инъекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки-Осушитель сушилка	80.0		°C	
Время сушки-Осушитель сушилка	2.0 to 4.0		hr	
Точка росы-Осушитель сушилка	< -20.0		°C	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.10		%	

Температура обработки (расплава)	270 to 290	°C
Температура формы	60.0 to 80.0	°C
Скорость впрыска	Moderate	

NOTE

1.	280°C Melt Temp / 70°C Mold Temp / 30 MPa Cavity Press
2.	2.0 mm/min
3.	2.0 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

