

## KumhoSunny ASA 200FR

Acrylonitrile Styrene Acrylate

Shanghai KumhoSunny Plastics Co., Ltd.

### Описание материалов:

200FR is injection grade and flame retardant ASA resin. It has high weather resistance properties and heat resistance properties and UV resistance properties. 200FR is mainly used in satellites antenna box, electric control box, storage cell housing, automatic irrigate machine housing, vehicle scuttle, etc.

Главная Информация			
Добавка	Огнестойкий		
Характеристики	Огнестойкий		
	Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению		
	Хорошая устойчивость к погоде		
	Высокая термостойкость		
Используется	Электрическое/электронное применение		
	Корпуса		
Номер файла UL	E254819		
	E65424		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.17	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (220°C/10.0 kg)	45	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	0.30 to 0.60	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение	45.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	20	%	ASTM D638
Флекторный модуль	2000	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	60.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.20 mm)	150	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	76.0	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	85.0	°C	ASTM D1525 <sup>1</sup>

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+14	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	> 1.0E+14	ohms-cm	IEC 60093
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	V-0		UL 94
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0 to 90.0	°C	
Время сушки	2.0 to 3.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.050	%	
Задняя температура	190 to 200	°C	
Средняя температура	190 to 210	°C	
Передняя температура	190 to 210	°C	
Температура сопла	190 to 210	°C	
Температура обработки (расплава)	200 to 220	°C	
Температура формы	40.0 to 80.0	°C	
Back Pressure	1.00 to 5.00	MPa	
Screw Speed	30 to 60	rpm	

#### NOTE

1. Rate B (120°C/h)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

