

Lupol® HR2100D

17% стекловолокно

Compounded Polypropylene

LG Chem Ltd.

Описание материалов:

Description

General Purpose

Application

Electrical, Electronic and Automotive Parts

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 17% наполнитель по весу		
Характеристики	Общее назначение		
Используется	Автомобильные Приложения Электрическое/электронное применение		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.01	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	2.0	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.40 to 0.60	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (Yield, 3.20 mm)	52.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break, 3.20 mm)	9.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³ (6.40 mm)	2750	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴ (Yield, 6.40 mm)	70.6	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 6.40 mm)	69	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке ⁵ (0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm)	147	°C	ASTM D648
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура сушки	70.0 to 80.0	°C	
Время сушки	3.0 to 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	< 0.010	%	
Задняя температура	190 to 210	°C	

Средняя температура	200 to 230	°C
Передняя температура	200 to 230	°C
Температура сопла	210 to 230	°C
Температура обработки (расплава)	200 to 230	°C
Температура формы	40.0 to 60.0	°C
Back Pressure	29.4 to 58.8	MPa
Screw Speed	30 to 60	rpm

NOTE

1. 50 mm/min
2. 50 mm/min
3. 30 mm/min
4. 30 mm/min
5. 4.6kg

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

