

Lumid® LW4203A(W)

20% стекловолокно; 20% минеральное

Polyamide 6 + ABS

LG Chem Ltd.

Описание материалов:

Description

Low Warpage

Applications

Automotive Parts(Engine Cover)

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 20% наполнитель по весу Минеральный, 20% наполнитель по весу		
Характеристики	Низкий уровень защиты		
Используется	Автомобильные Приложения Автомобильная крышка под капот		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.27	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (23°C, 3.20 mm)	0.70 to 1.2	%	ASTM D955
Поглощение воды (Equilibrium)	1.2	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	121		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (Break, 3.20 mm)	88.3	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break, 3.20 mm)	6.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³ (6.40 mm)	3920	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴ (Yield, 6.40 mm)	137	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm)	44	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm)	185	°C	ASTM D648
Пиковая температура плавления	220	°C	ASTM D3418
CLTE-Поток	4.6E-5	cm/cm/°C	ASTM D696

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости (23°C)	1.0E+15	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность (23°C, 1.00 mm)	21	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная (23°C, 1 MHz)	3.00		ASTM D150
Дуговое сопротивление ⁵	130	sec	ASTM D495

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0 to 100	°C
Время сушки	4.0 to 5.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.12	%
Задняя температура	235 to 250	°C
Средняя температура	240 to 265	°C
Передняя температура	240 to 265	°C
Температура сопла	250 to 275	°C
Температура обработки (расплава)	250 to 275	°C
Температура формы	80.0 to 100	°C
Back Pressure ⁶	0.981 to 2.94	MPa
Screw Speed	60 to 150	rpm

NOTE

1.	5.0 mm/min
2.	5.0 mm/min
3.	2.8 mm/min
4.	2.8 mm/min
5.	23°C
6.	Hydraulic Type

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

