

## MAJORIS BG204 - 8229

20% стекловолокно

Polypropylene

AD majoris

### Описание материалов:

BG204 - 8229 is a 20% chemically coupled glass fibre reinforced polypropylene compound intended for injection moulding.

The product is available in natural, but other colours can be provided on request.

BG204 - 8229 has been developed especially for demanding applications in automotive industry.

BG204 - 8229 has high rigidity and impact strength, very good long term heat resistancy, good dimensional stability and good creep resistancy also at high temperatures.

### APPLICATIONS

Product requiring very high overall mechanical performance such as:

Air filter cases

Lamp housings

Fans and shrouds

Miscellaneous technical items

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 20% наполнитель по весу		
Добавка	Стабилизатор тепла		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров Жесткий, высокий Химическая муфта Высокая ударопрочность Перерабатываемые материалы Хорошее сопротивление ползучести Теплостойкость, высокая Термическая стабильность		
Используется	Фильтр Применение в автомобильной области Чехол		
Внешний вид	Доступные цвета Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.04	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183

Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	2.2	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка	0.70	%	
<b>Твердость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Твердость мяча (Н 358/30)	101	МПа	ISO 2039-1
<b>Механические</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Модуль растяжения	4450	МПа	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Yield)	75.0	МПа	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Break)	4.0	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль	4600	МПа	ISO 178
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность (23°C)	12	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	41	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature			
0.45 МПа, not annealed	145	°C	ISO 75-2/B
1.8 МПа, not annealed	135	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения			
--	163	°C	ISO 306/A
--	128	°C	ISO 306/B
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость	НВ		UL 94
Запотевание			DIN 75201
100°C/16h	1.0	mg	DIN 75201
100°C/3h	98	%	DIN 75201
Emission	15.0	µgC/g	VDA 277
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура обработки (расплава)	220 - 260	°C	
Температура формы	30.0 - 60.0	°C	
Скорость впрыска	Slow-Moderate		
<b>Инструкции по впрыску</b>			
Holding pressure: 50 to 70% of the injection pressure			

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

**Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.**

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

