

## DynaMix™ 5597 CFX

Thermoplastic

Polymer Dynamix

### Описание материалов:

High Strength Polymer

Features:

Excellent Chemical Resistance

Excellent Processability

Strength, High

Applications:

Metal Replacement

Industrial

| Главная Информация                   |  |                   |                 |
|--------------------------------------|--|-------------------|-----------------|
| Характеристики                       | Хорошая химическая стойкость<br>Хорошая технологичность<br>Высокая прочность |                   |                 |
| Используется                         | Промышленное применение<br>Замена металла                                    |                   |                 |
| Метод обработки                      | Литье под давлением  |                   |                 |
| Физический                           | Номинальное значение   | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес                         | 1.46   | g/cm <sup>3</sup> | ASTM D792       |
| Механические                         | Номинальное значение   | Единица измерения | Метод испытания |
| Прочность на растяжение (Break)      | 234  | MPa               | ASTM D638       |
| Удлинение при растяжении (Break)     | 1.5  | %                 | ASTM D638       |
| Флекторный модуль                    | 34500  | MPa               | ASTM D790       |
| Flexural Strength                    | 414  | MPa               | ASTM D790       |
| Воздействие                          | Номинальное значение   | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact (23°C, 3.18 mm) | 64   | J/m               | ASTM D256       |
| Электрический                        | Номинальное значение   | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельное сопротивление поверхности   | < 1.0E+3   | ohms              | ASTM D257       |
| Сопротивление громкости              | < 1.0E+3   | ohms-cm           | ASTM D257       |
| Инъекция                             | Номинальное значение   | Единица измерения |                 |
| Температура сушки                    | 107 to 121   | °C                |                 |
| Время сушки                          | 4.0 to 6.0   | hr                |                 |
| Задняя температура                   | 296 to 307   | °C                |                 |
| Средняя температура                  | 307 to 318   | °C                |                 |
| Передняя температура                 | 316 to 329   | °C                |                 |

|                                  |                |                    |
|----------------------------------|----------------|--------------------|
| Температура сопла                | 321 to 329     | °C                 |
| Температура обработки (расплава) | 299 to 316     | °C                 |
| Температура формы                | 121 to 163     | °C                 |
| Давление впрыска                 | 68.9 to 138    | MPa                |
| Скорость впрыска                 | Fast           |                    |
| Back Pressure                    | 0.345 to 0.689 | MPa                |
| Screw Speed                      | 40 to 70       | rpm                |
| Тонаж зажима                     | 5.5 to 8.3     | kN/cm <sup>2</sup> |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

