

ASTALAC™ ASA 304

Acrylonitrile Styrene Acrylate

Marplex Australia Pty. Ltd.

Описание материалов:

ASTALAC™ ASA 304 is a medium melt flow ultra high impact grade of ASA which is designed for applications requiring a combination of toughness, mouldability, rigidity and heat resistance. As ASA grades show superior colour and property retention compared to ABS, typical applications include signage, outside building products and automotive exterior components.

Note: The letters "UV" or "W" indicate additional UV stabilisation [ie: ASTALAC™ ASA 304UV].

Главная Информация			
Характеристики	Хорошая стабильность цвета Хорошая плавность Хорошая прочность Средний поток Средняя термостойкость Средняя жесткость Ультра высокая ударпрочность		
Используется	Автомобильные Приложения Автомобильные внешние части		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.06	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (220°C/10.0 kg)	12	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.00 mm)	0.60	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	0.25	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	97		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (3.20 mm)	40.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break, 3.20 mm)	70	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³ (3.20 mm)	2200	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴ (3.20 mm)	68.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.20 mm)	450	J/m	ASTM D256
Gardner Impact (3.20 mm)	35.0	J	ASTM D3029
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
1.8 МПа, Unannealed, 3.20 mm	77.0	°C	
1.8 МПа, Unannealed, 6.40 mm	82.0	°C	
1.8 МПа, Unannealed, 12.7 mm	87.0	°C	
Викат Температура размягчения	103	°C	ASTM D1525 ⁵
CLTE-Поток	9.0E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	НВ		UL 94
Температура зажигания провода свечения (1.60 mm)	550	°C	AS/NZS 60695.2.12
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	85.0 to 90.0	°C	
Время сушки	3.0 to 5.0	hr	
Задняя температура	205 to 225	°C	
Средняя температура	215 to 235	°C	
Передняя температура	225 to 245	°C	
Температура обработки (расплава)	220 to 250	°C	
Температура формы	40.0 to 70.0	°C	
Давление впрыска	60.0 to 140	МПа	
Скорость впрыска	Moderate		
Back Pressure	0.100 to 0.500	МПа	
Screw Speed	40 to 60	rpm	
Тонаж зажима	3.0 to 6.0	kN/cm ²	

NOTE

- | | |
|----|------------------|
| 1. | 5.0 mm/min |
| 2. | 5.0 mm/min |
| 3. | 1.3 mm/min |
| 4. | 1.3 mm/min |
| 5. | Loading 1 (10 N) |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

