

LEXAN™ HPH4504H resin

Polyphthalate Carbonate

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

High heat specialty polycarbonate with enhanced autoclavability. For medical devices and pharmaceutical applications. Healthcare management of change, biocompatible (ISO10993 of USP Class VI). EtO, steam, gamma and e-beam sterilizable.

Главная Информация			
UL YellowCard	E121562-101338226		
Характеристики	Стерилизуемый автоклав		
	Биосовместимый		
	Стерилизуемый e-луч		
	Стерилизуемый оксид этилена		
	Высокая термостойкость		
	Радиационный стерилизуемый		
Паровой стерилизуемый			
Используется	Медицинские/медицинские приложения Фармацевтика		
Рейтинг агентства	ISO 10993		
	USP класс VI		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.20	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
--	1.19	g/cm ³	ASTM D792
Удельный объем	0.830	cm ³ /g	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	3.0	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR)			ISO 1133
300°C/1.2 kg	3.00	cm ³ /10min	
330°C/2.16 kg	12.0	cm ³ /10min	
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.70 to 0.80	%	Internal Method
Поглощение воды			
24 hr	0.16	%	ASTM D570
Saturation, 23°C	0.16	%	ISO 62

Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.35	%	ISO 62
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла			ASTM D785
M-Scale	85		
R-Scale	122		
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	2090	MPa	ASTM D638
--	2260	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield ²	65.5	MPa	ASTM D638
Yield	65.0	MPa	ISO 527-2/5, ISO 527-2/50
Break ³	71.7	MPa	ASTM D638
Break	65.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Yield ⁴	7.0	%	ASTM D638
Yield	7.0	%	ISO 527-2/50
Break ⁵	120	%	ASTM D638
Break	7.0	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
50.0 mm Span ⁶	2030	MPa	ASTM D790
-- ⁷	2130	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	66.0	MPa	ISO 178
Yield, 50.0 mm Span ⁸	95.1	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ⁹ (23°C)	15	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			
-30°C	140	J/m	ASTM D256
23°C	640	J/m	ASTM D256
-30°C ¹⁰	11	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C ¹¹	13	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact (23°C)	3200	J/m	ASTM D4812
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)	73.0	J	ASTM D3763
Gardner Impact (23°C)	149	J	ASTM D3029
Прочность на растяжение ¹²	578	kJ/m ²	ASTM D1822
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	143	°C	ASTM D648

1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹³	132	°C	ISO 75-2/Af
Викат Температура размягчения			
--	160	°C	ASTM D1525 ¹⁴
--	154	°C	ISO 306/B50
--	155	°C	ISO 306/B120
CLTE			
Flow : -40 to 40°C	6.0E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
Flow : -40 to 95°C	9.2E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Transverse : -40 to 40°C	6.0E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
Удельный нагрев	1260	J/kg/°C	ASTM C351
Теплопроводность	0.21	W/m/K	ASTM C177
RTI Elec	125	°C	UL 746
RTI Imp	125	°C	UL 746
RTI Str	125	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопrotивление громкости	> 2.6E+17	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность (3.20 mm, in Air)	20	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная			ASTM D150
50 Hz	3.15		
60 Hz	3.15		
1 MHz	3.00		
Коэффициент рассеивания			ASTM D150
50 Hz	1.2E-3		
60 Hz	1.2E-3		
100 Hz	0.024		
Сравнительный индекс отслеживания (CTI)	PLC 3		UL 746
Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI)	PLC 4		UL 746
Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR)	PLC 3		UL 746
Зажигание горячей проволоки (HWI)	PLC 2		UL 746
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.47 mm)	V-2		UL 94
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Индекс преломления	1.600		ASTM D542
Коэффициент пропускания (2540 μm)	85.0	%	ASTM D1003
Haze (2540 μm)	1.0	%	ASTM D1003
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	121	°C	

Время сушки	3.0 to 4.0	hr
Время сушки, максимум	48	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Рекомендуемый размер снимка	40 to 60	%
Задняя температура	316 to 338	°C
Средняя температура	327 to 349	°C
Передняя температура	338 to 360	°C
Температура сопла	332 to 354	°C
Температура обработки (расплава)	338 to 360	°C
Температура формы	82.2 to 116	°C
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa
Screw Speed	40 to 70	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.025 to 0.076	mm

NOTE

1.	5.0 mm/min
2.	Type I, 50 mm/min
3.	Type I, 50 mm/min
4.	Type I, 50 mm/min
5.	Type I, 50 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	80*10*4 sp=62mm
10.	80*10*4
11.	80*10*4
12.	Type S
13.	80*10*4 mm
14.	Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

