

MAJORIS GC118 - 1517-01

17% полезных ископаемых

Polypropylene

AD majoris

Описание материалов:

GC118 - 1517-01 is a white, 17% mineral filled polypropylene compound intended for injection moulding.

The product is available in natural (GC118) and black (GC118 - 8229) but other colours can be supplied on request.

The good flow ability of GC118 - 1517-01 makes it very easy to process even for complicated parts. The material displays excellent gloss, very low dust pick up and high heat stabilised.

GC118 - 1517-01 is intended for component, which require very good surface quality, rigidity, good impact, low shrinkage and high dimensional stability.

APPLICATIONS

Electrical appliances

Household articles

Technical components

Главная Информация	
Наполнитель/армирование	Минеральный наполнитель, 17% наполнитель по весу
Добавка	Стабилизатор тепла
Характеристики	Хорошая стабильность размеров Подсветка Хорошая ударопрочность Перерабатываемые материалы Обрабатываемость, хорошая Хорошая мобильность Теплостойкость, высокая Термическая стабильность Низкое сжатие Хороший внешний вид Отличный внешний вид Средняя твердость
Используется	Электрическое/электронное применение Электроприборы Товары для дома
Внешний вид	Белый Черный Доступные цвета Натуральный цвет

Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.03	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	22	g/10 min	ISO 1133
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D)	73		ISO 868
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	1950	MPa	ISO 527-2/50
Tensile Stress			ISO 527-2/50
Yield	30.0	MPa	ISO 527-2/50
Fracture	26.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение			ISO 527-2/50
Yield	6.0	%	ISO 527-2/50
Fracture	17	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль ¹	2000	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	2.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	107	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	57.0	°C	ISO 75-2/A
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Огнестойкость	HB		UL 94
Ињекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0	°C	
Время сушки	3.0	hr	
Температура обработки (расплава)	220 - 260	°C	
Температура формы	30.0 - 50.0	°C	
Скорость впрыска	Moderate		
Инструкции по впрыску			
Holding pressure: 50 to 70% of the injection pressure			
NOTE			
1.	2.0 mm/min		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

