

Ferro PP TPP20AD72HB-NA

20% тальк

Polypropylene

Ferro Corporation

Описание материалов:

Ferro PP TPP20AD72HB-NA is a Polypropylene material filled with 20% talc. It is available in Africa & Middle East, Asia Pacific, Europe, Latin America, or North America for injection molding. Primary attribute of Ferro PP TPP20AD72HB-NA: Homopolymer.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Тальк, 20% наполнитель по весу		
Характеристики	Общее назначение		
	Гомополимер		
Внешний вид	Натуральный цвет		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.06	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	5.5	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow	1.3	%	
Across Flow	1.7	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D)	73		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2260	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение (23°C)	34.5	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break, 23°C)	14	%	ASTM D638
Флукторный модуль			ASTM D790
1% Secant : 23°C	2670	MPa	
Tangent : 23°C	2910	MPa	
Flexural Strength (23°C)	55.8	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	21	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (23°C)	430	J/m	ASTM D4812
Gardner Impact (23°C)	0.508	J	ASTM D5420
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура отклонения при нагрузке		ASTM D648
0.45 МПа, Unannealed	127	°C
1.8 МПа, Unannealed	73.9	°C
Температура сушки	93.3	°C
Время сушки	2.0 to 3.0	hr
Задняя температура	204 to 210	°C
Средняя температура	210 to 213	°C
Передняя температура	213 to 216	°C
Температура сопла	216 to 218	°C
Температура формы	43.3 to 54.4	°C
Back Pressure	0.138 to 0.345	МПа
Screw Speed	100 to 150	rpm
Тонаж зажима	2.8 to 4.1	kN/cm ²
Отношение винта L/D	20.0:1.0	
Коэффициент сжатия винта	2.0:1.0	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

