

Xytron™ G4010T

40% стекловолокно

Polyphenylene Sulfide

DSM Engineering Plastics

Описание материалов:

Xytron™G4010T is a polyphenylene sulfide (PPS) material, which contains a 40% glass fiber reinforced material. This product is available in North America, Europe or Asia Pacific. Xytron™The main characteristics of G4010T are: flame retardant/rated flame.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 40% наполнитель по весу		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.65	g/cm³	ISO 1183
Формовочная усадка			ISO 294-4
Transverse flow	0.50	%	ISO 294-4
Flow	0.20	%	ISO 294-4
Поглощение воды (Saturation, 23°C)	0.020	%	ISO 62
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла			ISO 2039-2
M scale	100		ISO 2039-2
R scale	121		ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			ISO 527-2
--	15000	MPa	ISO 527-2
120°C	7300	MPa	ISO 527-2
160°C	5200	MPa	ISO 527-2
200°C	3400	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress			ISO 527-2
Fracture	200	MPa	ISO 527-2
Fracture, 120°C	105	MPa	ISO 527-2
Fracture, 160°C	73.0	MPa	ISO 527-2
Fracture, 200°C	55.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение			ISO 527-2
Fracture	2.0	%	ISO 527-2
Fracture, 120°C	3.1	%	ISO 527-2
Fracture, 160°C	3.9	%	ISO 527-2
Fracture, 200°C	6.4	%	ISO 527-2
Флекторный модуль			ISO 178
--	14500	MPa	ISO 178

120°C	10000	MPa	ISO 178
160°C	5000	MPa	ISO 178
200°C	4200	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	300	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-30°C	11	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	11	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-30°C	57	kJ/m ²	ISO 179/1eU
23°C	56	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact (23°C)	11	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность (23°C)	48	kJ/m ²	ISO 180/1U
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	260	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления ¹	280	°C	ISO 11357-3
Линейный коэффициент теплового расширения			ISO 11359-2
Flow	2.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Flow ²	2.5E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral	4.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral ³	8.5E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	> 1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность	22	kV/mm	IEC 60243-1
Comparative Tracking Index	150	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Классификация воспламеняемости			IEC 60695-11-10, -20
0.8 mm	V-0		IEC 60695-11-10, -20
1.5 mm	V-0		IEC 60695-11-10, -20
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	100 - 120	°C	
Время сушки	2.0 - 4.0	hr	
Задняя температура	300 - 320	°C	
Средняя температура	310 - 330	°C	
Передняя температура	320 - 340	°C	
Температура сопла	310 - 340	°C	
Температура обработки (расплава)	310 - 340	°C	

Температура формы	130 - 150	°C
Скорость впрыска	Moderate-Fast	
Back Pressure	3.00 - 10.0	MPa
Коэффициент сжатия винта	2.5:1.0	

NOTE

1. 10°C/min
2. above Tg
3. above Tg

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

