

Sindustris PC GN5202F

20% стекловолокно

Polycarbonate + ABS

Sincerity Australia Pty Ltd.

Описание материалов:

Sindustris PC GN5202F is a Polycarbonate + ABS (PC+ABS) material filled with 20% glass fiber. It is available in Asia Pacific for injection molding. Important attributes of Sindustris PC GN5202F are:

Flame Rated

Flame Retardant

Halogen Free

High Stiffness

Typical applications include:

Housings

Electrical/Electronic Applications

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 20% наполнитель по весу		
Добавка	Огнестойкий		
Характеристики	Огнестойкий		
	Без галогенов		
	Высокая жесткость		
Используется	Электрический корпус		
	Электрическое/электронное применение		
	Корпуса		
Номер файла UL	E306922		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.36	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (250°C/2.16 kg)	11	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.20 to 0.40	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (Yield, 3.20 mm)	103	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break, 3.20 mm)	5.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³ (3.20 mm)	5880	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴ (3.20 mm)	147	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm)	110	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 МПа, Unannealed, 6.40 mm)	105	°C	ASTM D648
RTI Elec	60.0	°C	UL 746
RTI Imp	60.0	°C	UL 746
RTI Str	60.0	°C	UL 746
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
1.50 mm	V-0		
	V-0		
2.00 mm, BK	5VB		

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	75.0 to 85.0	°C
Время сушки	3.0 to 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.040	%
Задняя температура	230 to 250	°C
Средняя температура	245 to 265	°C
Передняя температура	260 to 275	°C
Температура сопла	260 to 275	°C
Температура обработки (расплава)	245 to 275	°C
Температура формы	60.0 to 80.0	°C
Back Pressure	0.981 to 1.96	MPa
Screw Speed	40 to 70	rpm

NOTE

1. 5.0 mm/min
2. 5.0 mm/min
3. 1.3 mm/min
4. 1.3 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

