

## LNP™ LUBRICOMP™ KL004L compound

Acetal (POM) Copolymer

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

LNP LUBRICOMP KL004L is a compound based on Acetal Copolymer resin containing PTFE. Added features of this material include: Internally Lubricated, Low Extractible.

Also known as: LNP\* LUBRICOMP\* Compound 404 LE

Product reorder name: KL004L

Главная Информация			
Добавка	Ptfе лубрикант		
Характеристики	Низкий экстракт		
	Смазка		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.52	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
--	1.51	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка			
Flow	3.4	%	Internal method
Flow: 24 hours	2.5 - 4.0	%	ASTM D955
Transverse flow	2.5	%	Internal method
Transverse flow: 24 hours	2.0 - 3.0	%	ASTM D955
Vertical flow direction: 24 hours	2.5	%	ISO 294-4
Flow direction: 24 hours	3.4	%	ISO 294-4
Поглощение воды (24 hr, 50% RH)	0.10	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>1</sup>	2760	MPa	ASTM D638
--	2340	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield	47.6	MPa	ASTM D638
Yield <sup>2</sup>	47.9	MPa	ASTM D638
Yield	48.0	MPa	ISO 527-2, ISO 527-2/5
Fracture	46.9	MPa	ASTM D638
Fracture <sup>3</sup>	47.2	MPa	ASTM D638
Fracture	47.0	MPa	ISO 527-2, ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			

Yield	11	%	ASTM D638, ISO 527-2, ISO 527-2/5
Yield <sup>4</sup>	11	%	ASTM D638
Fracture	22	%	ASTM D638
Fracture <sup>5</sup>	22	%	ASTM D638
Fracture	20	%	ISO 527-2, ISO 527-2/5
<b>Флекторный модуль</b>			
50.0mm span <sup>6</sup>	2070	MPa	ASTM D790
--	2070	MPa	ASTM D790
--	2100	MPa	ISO 178
-- <sup>7</sup>	2100	MPa	ISO 178
<b>Флекторный стресс</b>			
--	59.0	MPa	ISO 178
--	59.0	MPa	ISO 178
<b>Коэффициент трения</b>			
With self-dynamics	0.25		ASTM D3702 Modified
With Self-Static	0.14		ASTM D3702 Modified
Коэффициент износа-Шайба	10.0	10 <sup>-10</sup> in <sup>5</sup> -min/ft-lb-hr	ASTM D3702 Modified
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
<b>Зубчатый изод Impact</b>			
23°C	43	J/m	ASTM D256
23°C <sup>8</sup>	5.2	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
<b>Незубчатый изод Impact</b>			
23°C	670	J/m	ASTM D4812
23°C <sup>9</sup>	39	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
<b>Ударное устройство для дротиков</b>			
23°C, Energy at Peak Load	4.70	J	ASTM D3763
--	1.40	J	ISO 6603-2
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
<b>Температура отклонения при нагрузке</b>			
0.45 MPa, unannealed, 3.20mm	154	°C	ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 64.0mm span <sup>10</sup>	146	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, unannealed, 3.20mm	84.4	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span <sup>11</sup>	83.0	°C	ISO 75-2/ Af
<b>Линейный коэффициент теплового расширения</b>			
Flow: -40 to 40°C	1.2E-4	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
Flow: 23 to 60°C	1.2E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: -40 to 40°C	1.2E-4	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
Lateral: 23 to 60°C	1.2E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	82.2	°C
Время сушки	4.0	hr
Задняя температура	177 - 188	°C
Средняя температура	193 - 204	°C
Передняя температура	210 - 221	°C
Температура обработки (расплава)	199 - 216	°C
Температура формы	82.2 - 110	°C
Back Pressure	0.172 - 0.344	MPa
Screw Speed	30 - 60	rpm

#### NOTE

1.	50 mm/min
2.	Type 1, 5.0 mm/min
3.	Type 1, 5.0 mm/min
4.	Type 1, 5.0 mm/min
5.	Type 1, 5.0 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	80*10*4
9.	80*10*4
10.	80*10*4 mm
11.	80*10*4 mm

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

