

## Lucet® FW-720F

Acetal (POM) Copolymer

LG Chem Ltd.

### Описание материалов:

Lucet® FW-720F is an Acetal (POM) Copolymer material. It is available in North America for injection molding.

Important attributes of Lucet® FW-720F are:

Flame Rated

Wear Resistant

Chemical Resistant

Copolymer

Creep Resistant

Главная Информация			
Добавка	PTFE лубрикант (20%)		
Характеристики	Сополимер		
	Хорошая стойкость к истиранию		
	Хорошая химическая стойкость		
	Хорошее сопротивление ползучести		
	Хорошая стабильность размеров		
	Хорошая плавность		
	Хорошая термическая стабильность		
	Хорошая износостойкость		
	Низкое трение		
Смазка			
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.52	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток	1.3 to 1.6	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	0.18	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (M-Scale)	70		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield)	49.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	40	%	ASTM D638
Флекторный модуль	2450	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (Yield)	78.4	MPa	ASTM D790
Коэффициент трения (vs. Itself - Static)	0.13		ASTM D1894
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-40°C	29	J/m	
23°C	39	J/m	
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed	155	°C	
1.8 MPa, Unannealed	100	°C	
CLTE-Поток	1.0E-4	cm/cm/°C	ASTM D696
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+16	ohms	ASTM D257
Сопротивление громкости	1.0E+14	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность	17	kV/mm	ASTM D149
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость (0.794 mm)	HB		UL 94
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	80.0 to 100	°C	
Время сушки	3.0 to 6.0	hr	
Задняя температура	160 to 180	°C	
Средняя температура	180 to 200	°C	
Передняя температура	190 to 200	°C	
Температура сопла	190 to 210	°C	
Температура обработки (расплава)	190 to 200	°C	
Температура формы	60.0 to 80.0	°C	
Давление впрыска	39.2 to 68.6	MPa	
Back Pressure	3.92 to 7.84	MPa	
Screw Speed	50 to 100	rpm	

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

