

RTP 900 P-1720

Polysulfone

RTP Company

Описание материалов:

UL94

Главная Информация			
UL YellowCard	E84658-251601		
Соответствие RoHS	Контактный производитель		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.27	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.60 to 0.90	%	ASTM D955
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.22	%	ASTM D570
Moisture Content	0.15	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2760	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	72.4	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Yield)	> 10	%	ASTM D638
Флекторный модуль	2760	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	103	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.20 mm)	80	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (3.20 mm)	1600	J/m	ASTM D4812
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed	179	°C	
1.8 MPa, Unannealed	174	°C	
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
1.00 mm	V-1		
1.50 mm	V-0		
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	135	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Dew Point	-31.7	°C	
Температура обработки (расплава)	332 to 371	°C	
Температура формы	93.3 to 149	°C	

Давление впрыска

68.9 to 124

MPa

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat