

Edgetek™ PC-000/000 BK710

Polycarbonate

PolyOne Corporation

Описание материалов:

Un-Filled Polycarbonate Resin with Black Color

Главная Информация

Внешний вид	Черный
-------------	--------

Метод обработки	Литье под давлением
-----------------	---------------------

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
------------	----------------------	-------------------	-----------------

Удельный вес	1.20	g/cm ³	ASTM D792
--------------	------	-------------------	-----------

Формовочная усадка (3.00 mm)	0.50 - 0.70	%	ISO 294-4
------------------------------	-------------	---	-----------

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
--------------	----------------------	-------------------	-----------------

Прочность на растяжение ¹	55.0	MPa	ASTM D638
--------------------------------------	------	-----	-----------

Удлинение при растяжении ² (Break)	> 50	%	ASTM D638
---	------	---	-----------

Флекторный модуль ³	2400	MPa	ASTM D790
--------------------------------	------	-----	-----------

Flexural Strength ⁴	90.0	MPa	ASTM D790
--------------------------------	------	-----	-----------

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
-------------	----------------------	-------------------	-----------------

Зубчатый изод Impact	500	J/m	ASTM D256
----------------------	-----	-----	-----------

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	125	°C	ASTM D648
---	-----	----	-----------

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
---------------	----------------------	-------------------	-----------------

Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+12	ohms	ASTM D257
------------------------------------	-----------	------	-----------

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
------------------	----------------------	-------------------	-----------------

Огнестойкость (1.60 mm)	HB		UL 94
-------------------------	----	--	-------

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	110 - 130	°C
-------------------	-----------	----

Время сушки	4.0 - 6.0	hr
-------------	-----------	----

Температура обработки (расплава)	280 - 310	°C
----------------------------------	-----------	----

Температура формы	80.0 - 120	°C
-------------------	------------	----

Инструкции по впрыску

Injection Pressure: MED-HIGH Hold Pressure: MED-HIGH Screw Speed: MODERATE Back Pressure: LOW

NOTE

1.	50 mm/min
----	-----------

2.	50 mm/min
----	-----------

3.	1.3 mm/min
----	------------

4.	1.3 mm/min
----	------------

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

