

LNP™ LUBRICOMP™ RBL36XXJ compound

30% стеклянная бусина

Polyamide 66

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP LUBRICOMP RBL36XXJ is a compound based on Nylon 66 containing 30% Glass Bead, 15% PTFE. Added features of this grade include: Low Extractable, Healthcare, Wear Resistant.

Also known as: LNP* LUBRICOMP* Compound RBL-4036 HC LE

Product reorder name: RBL36XXJ

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стеклянный шарик, 30% наполнитель по весу		
Добавка	PTFE лубрикант (15%)		
Характеристики	Хорошая износостойкость		
	Низкий уровень извлечения		
	Смазка		
Используется	Медицинские/медицинские приложения		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.49	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow : 24 hr	2.0 to 4.0	%	
Across Flow : 24 hr	1.0 to 3.0	%	
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.41	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.58	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	3990	MPa	ASTM D638
--	3930	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Break ²	64.0	MPa	ASTM D638
Break	64.0	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Yield ³	8.5	%	ASTM D638
Break ⁴	10	%	ASTM D638
Break	8.3	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			

50.0 mm Span ⁵	3740	MPa	ASTM D790
-- ⁶	3570	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	107	MPa	ISO 178
Коэффициент трения			ASTM D3702 Modified
vs. Itself - Dynamic	0.47		
vs. Itself - Static	0.44		
Коэффициент износа			ASTM D3702 Modified
Ring	8.00	10 ⁻¹⁰ in ⁵ -min/ft-lb-hr	
Washer	41.0	10 ⁻¹⁰ in ⁵ -min/ft-lb-hr	

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	51	J/m	ASTM D256
23°C ⁷	5.5	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	440	J/m	ASTM D4812
23°C ⁸	27	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Total Energy	5.60	J	ASTM D3763
--	1.34	J	ISO 6603-2

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	236	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ⁹	203	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	83.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹⁰	73.0	°C	ISO 75-2/ Af
CLTE			ASTM D696
Flow : -30 to 30°C	8.3E-5	cm/cm/°C	
Transverse : -30 to 30°C	6.9E-5	cm/cm/°C	

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	82.2	°C
Время сушки	4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15 to 0.25	%
Задняя температура	266 to 277	°C
Средняя температура	282 to 293	°C
Передняя температура	293 to 304	°C
Температура обработки (расплава)	282 to 304	°C
Температура формы	93.3 to 110	°C
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa

Screw Speed	30 to 60	rpm
NOTE		
1.	5.0 mm/min	
2.	Type I, 5.0 mm/min	
3.	Type I, 5.0 mm/min	
4.	Type I, 5.0 mm/min	
5.	1.3 mm/min	
6.	2.0 mm/min	
7.	80*10*4	
8.	80*10*4	
9.	80*10*4 mm	
10.	80*10*4 mm	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

