

LNP™ LUBRICOMP™ D20001 compound

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP LUBRILLOY* D20001 is a compound based on Polycarbonate resin containing Proprietary Lubricant. Added features of this material include: Flame Retardant. Wear Resistant.

Also known as: LNP* LUBRICOMP* Compound D-FR ECO

Product reorder name: D20001

Главная Информация			
Добавка	Смазка		
Характеристики	Огнестойкий		
	Хорошая износостойкость		
	Смазка		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.20	g/cm ³	ISO 1183, ASTM D792
Формовочная усадка			
Flow : 24 hr	0.50	%	ASTM D955
Across Flow : 24 hr	0.60	%	ASTM D955
Across Flow : 24 hr	0.57	%	ISO 294-4
Flow : 24 hr	0.53	%	ISO 294-4
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	0.12	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	2550	MPa	ASTM D638
--	2600	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield	67.3	MPa	ASTM D638
Yield	62.3	MPa	ISO 527-2
Break	60.2	MPa	ASTM D638
Break	54.5	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении			
Yield	4.5	%	ASTM D638
Yield	4.3	%	ISO 527-2
Break	6.5	%	ASTM D638
Break	6.7	%	ISO 527-2

Флекторный модуль			
--	2830	MPa	ASTM D790
--	2800	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
--	103	MPa	ASTM D790
--	102	MPa	ISO 178
Коэффициент трения			
vs. Itself - Dynamic	0.29		ASTM D3702 Modified
vs. Itself - Static	0.16		
Коэффициент износа-Шайба			
	10.0	10 ⁻¹⁰ in ⁵ -min/ft-lb-hr	ASTM D3702 Modified
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	140	J/m	ASTM D256
23°C ²	6.9	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	1600	J/m	ASTM D4812
23°C ³	100	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков (23°C, Energy at Peak Load)			
	51.0	J	ASTM D3763
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	97.2	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	89.4	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ⁴	94.0	°C	ISO 75-2/ Af
CLTE			
Flow : -40 to 40°C	6.6E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
Transverse : -40 to 40°C	6.7E-5	cm/cm/°C	
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Огнестойкость (1.50 mm)	V-0		UL 94
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	82.2	°C	
Время сушки	4.0 to 6.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Задняя температура	249 to 260	°C	
Средняя температура	254 to 266	°C	
Передняя температура	260 to 271	°C	
Температура обработки (расплава)	254 to 288	°C	
Температура формы	37.8 to 65.6	°C	
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa	

Screw Speed	30 to 60	rpm
-------------	----------	-----

NOTE

- | | |
|----|------------|
| 1. | 50 mm/min |
| 2. | 80*10*4 |
| 3. | 80*10*4 |
| 4. | 80*10*4 mm |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat