

ULTEM™ SF2255 resin

Polyether Imide

SABIC Innovative Plastics Asia Pacific

Описание материалов:

High flow Ultem for thin wall application

Главная Информация			
Характеристики	Высокий поток		
Используется	Тонкостенные детали		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.44	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (337°C/6.6 kg)	15	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR) (345°C/10.0 kg)	34.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			Internal Method
Flow	0.30	%	
Across Flow	0.53	%	
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.060	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения ¹	10100	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение ² (Break)	148	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ³ (Break)	1.8	%	ASTM D638
Флекторный модуль ⁴ (50.0 mm Span)	8090	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁵ (Yield, 50.0 mm Span)	169	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	76	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm)	203	°C	ASTM D648
CLTE			ASTM E831
Flow : -40 to 150°C	1.4E-5	cm/cm/°C	
Transverse : -40 to 150°C	5.5E-5	cm/cm/°C	
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость (1.50 mm, Testing by SABIC)	V-0	UL 94	
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	149	°C	

Время сушки	4.0 to 6.0	hr
Время сушки, максимум	24	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Рекомендуемый размер снимка	40 to 60	%
Задняя температура	332 to 399	°C
Средняя температура	338 to 399	°C
Передняя температура	343 to 399	°C
Температура сопла	343 to 399	°C
Температура обработки (расплава)	349 to 399	°C
Температура формы	135 to 163	°C
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa
Screw Speed	40 to 70	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.025 to 0.076	mm

NOTE

1. 5.0 mm/min
2. Type I, 5.0 mm/min
3. Type I, 5.0 mm/min
4. 1.3 mm/min
5. 1.3 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

