

## LNP™ THERMOCOMP™ UC008H compound

40% углеродное волокно

Polyphthalamide

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

LNP THERMOCOMP\* UC008H is a compound based on Polyphthalamide resin containing 40% Carbon Fiber. Added features of this material include: Electrically Conductive, Healthcare.

Also known as: LNP\* THERMOCOMP\* Compound UC-1008

Product reorder name: UC008H

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Углеродное волокно, 40% наполнитель по весу		
Характеристики	Электропроводящий		
Используется	Медицинские/медицинские приложения		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.38	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка			ASTM D955, ISO 294-4
Flow : 24 hr	0.70 to 0.90	%	
Across Flow : 24 hr	0.70 to 0.90	%	
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.40	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.46 to 1.4	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>1</sup>	33800	MPa	ASTM D638
--	35500	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Break	261	MPa	ASTM D638
Break	232	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении			
Break	1.0	%	ASTM D638
Break	1.3	%	ISO 527-2
Флекторный модуль			
--	26800	MPa	ASTM D790
--	26600	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
--	441	MPa	ASTM D790
--	425	MPa	ISO 178

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	59	J/m	ASTM D256
23°C <sup>2</sup>	7.3	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	330	J/m	ASTM D4812
23°C <sup>3</sup>	45	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Energy at Peak Load	7.00	J	ASTM D3763
--	5.00	J	ISO 6603-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	> 249	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>4</sup>	> 250	°C	ISO 75-2/ Af
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+2 to 1.0E+4	ohms	ASTM D257
Сопротивление громкости	1.0E+2 to 1.0E+4	ohms-cm	ASTM D257
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	121 to 149	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15	%	
Задняя температура	310 to 321	°C	
Средняя температура	316 to 327	°C	
Передняя температура	327 to 338	°C	
Температура обработки (расплава)	316 to 332	°C	
Температура формы	138 to 166	°C	
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa	
Screw Speed	30 to 60	rpm	
NOTE			
1.	50 mm/min		
2.	80*10*4		
3.	80*10*4		
4.	80*10*4 mm		

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

