

DOW™ Electrical & Telecommunications HFDG-4201 NT

Crosslinkable Power Cable Insulation Compound

The Dow Chemical Company

Описание материалов:

HFDG-4201 is a low-density, crosslinkable, unfilled polyethylene material used for power cables of 10KV or less.

Specifications

When adopting the correct commercial manufacturing specifications, cables using HFDG-4201 as insulating materials should be able to meet the following latest versions of industry cable specifications:

ICEA: S-66-524/NEMA WC7

IEC: 60502

GB: 12706

Главная Информация			
Используется	Подземный Кабель Применение проводов и кабелей Изоляционный материал Изоляция среднего напряжения		
Рейтинг агентства	ICEA S-66-524 IEC 60502 (Национальная ассоциация владельцев электротехнических WC-7)		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Экструзия		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.920	g/cm ³	ASTM D792
Степень перекрестной вязки-Извлечение		%	ASTM D2765A
Горячий ползучий		%	ICEA T-28-562
Термокомплект		%	ICEA T-28-562
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение	19.3	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	500	%	ASTM D638
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	1.0E+15	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность			ASTM D149
3.18 mm ¹	26	kV/mm	ASTM D149
3.18 mm ²	23	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная (60 Hz)	2.30		ASTM D150
Коэффициент рассеивания (60 Hz)	5.0E-4		ASTM D150

Дополнительная информация

□□□□□□,□□□,ASTM D 2765A:<20%□□□/□□□,ICEA T-28-562:<100% / <10%□□□□□□□□,□□□□□ 175°C □□ 15 □□

Экструзия

Номинальное значение

Единица измерения

Температура расплава

116 - 138

°C

Инструкции по экструзии

HFDG-4201 provides excellent surface finish and outstanding output rates over a broad range of conditions. For optimum results, melt extrusion temperatures in the range of 240 to 280°F (116-138°C) are recommended, although higher melt temperatures are possible on certain equipment with due care. Specific recommendations for processing conditions can be determined for the application and type of processing equipment in use.

NOTE

1. Method A (short time)
2. Method B (step by step)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat