

Celanex® 3300HR

30% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate

Celanese Corporation

Описание материалов:

Celanex 3300HR is a 30% glass reinforced polybutylene terephthalate which has excellent hydrolysis resistance, mechanical properties and processability

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу		
Характеристики	Обрабатываемость, хорошая Сопротивление гидролизу		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.53	g/cm ³	ASTM D792
--	1.54	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка			
Flow	0.30 - 0.50	%	ASTM D955
Transverse flow	0.11 - 0.70	%	ISO 294-4
Flow	0.11 - 0.30	%	ISO 294-4
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	9200	MPa	ISO 527-2/1A/1
Прочность на растяжение			
Fracture, 23°C	136	MPa	ASTM D638
Fracture	139	MPa	ISO 527-2/1A/5
Удлинение при растяжении			
Fracture, 23°C	2.7	%	ASTM D638
Fracture	2.7	%	ISO 527-2/1A/5
Флекторный модуль			
23°C	8480	MPa	ASTM D790
23°C	9200	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
23°C	211	MPa	ASTM D790
23°C	210	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Ударная прочность			ISO 179/1eA
-30°C	8.5	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	8.5	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-30°C	45	kJ/m ²	ISO 179/1eU
23°C	46	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact			
23°C	110	J/m	ASTM D256
23°C	12	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность (23°C)			
	35	kJ/m ²	ISO 180/1U
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, not annealed	221	°C	ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	225	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	207	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	205	°C	ISO 75-2/A
Температура перехода стекла	60.0	°C	ISO 11357-2
Викат Температура размягчения	220	°C	ISO 306/B50
Температура плавления ¹	225	°C	ISO 11357-3, ASTM D3418
Линейный коэффициент теплового расширения			ISO 11359-2
Flow	2.5E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral	1.0E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	> 1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность	31	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость			IEC 60250
100 Hz	4.50		IEC 60250
1 MHz	4.10		IEC 60250
Коэффициент рассеивания			IEC 60250
100 Hz	2.2E-3		IEC 60250
1 MHz	0.016		IEC 60250
Comparative Tracking Index	425	V	IEC 60112
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	120 - 130	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	

Рекомендуемый Макс измельчения	25	%
Задняя температура	230 - 240	°C
Средняя температура	235 - 250	°C
Передняя температура	235 - 250	°C
Температура сопла	250 - 260	°C
Температура обработки (расплава)	235 - 260	°C
Температура формы	65 - 93	°C
Скорость впрыска	Moderate-Fast	

Инструкции по впрыску

Feed Temperature: 230 to 240°C Zone 4 Temperature: 240 to 260°C Manifold Temperature: 250 to 260°C

NOTE

1. 10°C/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

