

Axiall PVC SP-7107

Rigid Polyvinyl Chloride

Axiall Corporation

Описание материалов:

Georgia Gulf SP-7107 is a general purpose, electrical grade rigid vinyl injection molding compound characterized by excellent flow, heat stability, color hold, and surface appearance. This makes it an ideal choice for applications such as electrical outlet boxes, terminal strip housings, and appliance parts.

Главная Информация			
UL YellowCard	E53006-243380		
Характеристики	<p>Хорошая ударпрочность</p> <p>Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению</p> <p>Хорошая стабильность цвета</p> <p>Высокая яркость</p> <p>Хорошая химическая стойкость</p> <p>Термическая стабильность, хорошая</p> <p>Хороший внешний вид</p> <p>Огнестойкий</p>		
Используется	<p>Электрические компоненты</p> <p>Электрический корпус</p> <p>Детали бытовой техники</p> <p>Универсальный</p>		
Номер файла UL	E53006		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.35	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток	0.30 - 0.40	%	ASTM D955
Уличная пригодность	f1		UL 746C
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	100		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2620	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	41.4	MPa	ASTM D638
Флекторный модуль	2760	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	75.8	MPa	ASTM D790

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-20°C, 3.18 mm	59	J/m	ASTM D256
23°C, 3.18 mm	800	J/m	ASTM D256
Ударное падение Dart (23°C, 12.7 mm)	20.8	J	ASTM D3029
Drop Impact Resistance (23°C)	129	J/cm	ASTM D4226
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	74.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	70.0	°C	ASTM D648
RTI Elec (1.40 mm)	90.0	°C	UL 746
RTI Imp (1.40 mm)	85.0	°C	UL 746
RTI Str (1.40 mm)	90.0	°C	UL 746
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
	V-0		
Огнестойкость	5VA		UL 94
Индекс кислорода	36	%	ASTM D2863
Дополнительная информация			
UL Flame Spread Index, ASTM-E162: RP-42Flow Ratio, Georgia Gulf Test, Distance/Wall Thickness, 390-400°F: 215			
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	65.6	°C	
Время сушки	2.0 - 4.0	hr	
Время сушки, максимум	6.0	hr	
Рекомендуемый размер снимка	35 - 75	%	
Рекомендуемый Макс измельчения	50	%	
Задняя температура	163	°C	
Средняя температура	174 - 191	°C	
Передняя температура	182 - 193	°C	
Температура сопла	177 - 193	°C	
Температура обработки (расплава)	202 - 210	°C	
Температура формы	15.6 - 48.9	°C	
Давление впрыска	82.7 - 138	MPa	
Удерживающее давление	48.3 - 82.7	MPa	
Back Pressure	0.345 - 1.38	MPa	
Screw Speed	25 - 80	rpm	
Тонаж зажима	3.4	kN/cm ²	
Отношение винта L/D	16.0:1.0 to 24.0:1.0		

Коэффициент сжатия винта 1.5:1.0 to 2.5:1.0

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

