

HAIPLEN H50 X2

Polypropylene Homopolymer

Taro Plast S.p.A.

Описание материалов:

Polypropylene homopolymer self extinguishing UL94 V2, good flow and surface finish.

UL94 V2 approved all colors at 1,5 mm

Available: all colors, UV stabilized (L), heat stabilized (H), laser printable (LP), detergent stabilized (D).

Главная Информация			
UL YellowCard	E143048-223255		
Добавка	Стабилизатор тепла UV Stabilizer		
Характеристики	Моющее средство стойкое Хороший поток Хорошая поверхность Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению Стабилизация тепла Гомополимер Лазерная разметка Саморегулирование		
Внешний вид	Доступные цвета		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.950	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	10	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow	1.3	%	
Across Flow	1.3	%	
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.030	%	ASTM D570, ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield)	25.0	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Удлинение при растяжении (Break)	80	%	ASTM D638, ISO 527-2
Флекторный модуль	1500	MPa	ASTM D790, ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ISO 180, ASTM D256

-23°C	25	J/m
0°C	30	J/m
23°C	35	J/m

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 МПа, Unannealed	120	°C	ASTM D648, ISO 75-2/B
1.8 МПа, Unannealed	65.0	°C	ASTM D648, ISO 75-2/A
Температура непрерывного использования ¹	65.0	°C	IEC 60216
Викат Температура размягчения			
--	155	°C	ASTM D1525, ISO 306/A 4 2
--	90.0	°C	ASTM D1525, ISO 306/B 5 3
Температура плавления	163	°C	ASTM D211, ISO 121

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Needle Flame Test			
1.60 mm	Pass		VDE 0471/2
3.20 mm	Pass		

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			
1.60 mm	V-2		UL 94
3.20 mm	V-2		
Температура зажигания провода свечения	850	°C	IEC 60695-2-13
Индекс кислорода	26	%	ASTM D2863

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	70.0 to 90.0	°C
Время сушки	1.0	hr
Температура обработки (расплава)	180 to 200	°C
Температура формы	30.0 to 50.0	°C
Скорость впрыска	Moderate	

NOTE		
1.	20000 hrs	
2.	Loading 1 (10 N)	
3.	Loading 2 (50 N)	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

