

Amodel® AT-6115 HS

15% стекловолокно

Polyphthalamide

Solvay Specialty Polymers

Описание материалов:

Amodel AT- 6115 HS is a 15% glass fiber reinforced toughened grade polyphthalamide (PPA) resin with higher elongation than other 15% glass fiber reinforced grade AMODEL resin. Specially developed for car snap-on electronic connectors. Good fluidity and short molding cycle. -Black: AT-6115 HS BK 324

natural color: AT-6115 HS NT

Главная Информация	
UL YellowCard	E95746-458902
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 15% наполнитель по весу
Добавка	Модификатор удара Стабилизатор тепла Смазка Дефолдинг
Характеристики	Модификация удара Цикл быстрого формования Высокая яркость Термическая стабильность Смазка Хорошая производительность при потере Увеличенная скорость растяжения
Используется	Детали клапана/клапана Промышленные компоненты Промышленное применение Машина/механические детали Замена металла Соединитель Детали под крышкой двигателя автомобиля Автомобильная электроника Применение в автомобильной области Универсальный Чехол
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS

Внешний вид	Черный			
	Натуральный цвет			
Формы	Частицы			
Метод обработки	Температура воды литье под давлением			
Многоточечные данные	Изоляционный стресс против деформации (ISO 11403-1)			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.22	--	g/cm ³	ISO 1183/A
Формовочная усадка				ASTM D955
Flow	1.0	--	%	ASTM D955
Transverse flow	1.1	--	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	0.20	--	%	ASTM D570
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения				
--	5380	4200	MPa	ASTM D638
23°C	5200	--	MPa	ISO 527-2
100°C	3100	--	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress				
Fracture, 23°C	126	--	MPa	ISO 527-2
Fracture, 100°C	68.3	--	MPa	ISO 527-2
--	122	95.8	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении				
Fracture	3.4	5.3	%	ASTM D638
Fracture, 23°C	4.1	--	%	ISO 527-2
Fracture, 100°C	7.7	--	%	ISO 527-2
Флекторный модуль				
--	4410	3450	MPa	ASTM D790
23°C	4270	--	MPa	ISO 178
100°C	2340	--	MPa	ISO 178
Flexural Strength				
--	165	115	MPa	ASTM D790
23°C	170	--	MPa	ISO 178
100°C	66.9	--	MPa	ISO 178
Прочность на сжатие	100	--	MPa	ASTM D695
Прочность сдвига	56.5	44.1	MPa	ASTM D732
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	11	--	kJ/m ²	ISO 179/1eA

Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	76	--	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact				
--	91	80	J/m	ASTM D256
23°C	12	--	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact				
--	850	--	J/m	ASTM D256
23°C	55	--	kJ/m ²	ISO 180/1U

Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, not annealed	298	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	251	--	°C	ISO 75-2/A
1.8 MPa, annealed	260	--	°C	ASTM D648
Температура плавления	305	--	°C	ISO 11357-3, ASTM D3418
Линейный коэффициент теплового расширения				ASTM E831
Flow: 0 to 100°C	2.2E-5	--	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow: 100 to 200°C	3.0E-5	--	cm/cm/°C	ASTM E831
Lateral: 0 to 100°C	9.0E-5	--	cm/cm/°C	ASTM E831
Lateral: 100 to 200°C	1.2E-4	--	cm/cm/°C	ASTM E831

Дополнительная информация

□□□□

Conditioned to 50% RH in accordance with ISO-1110, Accelerated Method.

Иньекция	Сухой	Единица измерения
Температура сушки	110	°C
Время сушки	4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.045	%
Задняя температура	316 - 324	°C
Передняя температура	327 - 332	°C
Температура обработки (расплава)	321 - 335	°C
Температура формы	65.6 - 93.3	°C

Инструкции по впрыску

□□□□: 304□□/□ □□□□:□□□□□50%

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

