

LNP™ LUBRILOY™ KL201 compound

Acetal (POM) Copolymer

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP LUBRILOY* KL201 is a compound based on Acetal resin containing PTFE, Proprietary Lubricant. Added features of this material include: Internally Lubricated.

Also known as: LNP* LUBRILOY* Compound KL

Product reorder name: KL201

Главная Информация			
Добавка	Ptfе лубрикант		
Характеристики	Смазка		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.41	g/cm ³	ASTM D792
--	1.40	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка			
Flow: 24 hours	2.5 - 3.0	%	ASTM D955
Transverse flow: 24 hours	2.5 - 2.7	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr, 50% RH)	0.97	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	2650	MPa	ASTM D638
--	3050	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield	51.6	MPa	ASTM D638
Yield	53.0	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении (Yield)	20	%	ASTM D638
Флекторный модуль			
--	2160	MPa	ASTM D790
--	2260	MPa	ISO 178
Flexural Strength	68.9	MPa	ASTM D790
Коэффициент трения			
With self-dynamics	0.30		ASTM D3702 Modified
With Self-Static	0.090		ASTM D3702 Modified
Коэффициент износа-Шайба	12.0	10 ⁻¹⁰ in ⁵ -min/ft-lb-hr	ASTM D3702 Modified
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Зубчатый изод Impact			
23°C	68	J/m	ASTM D256
23°C ²	5.9	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact (23°C)			
	1400	J/m	ASTM D4812
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 МПа, unannealed, 3.20mm	157	°C	ASTM D648
1.8 МПа, unannealed, 3.20mm	91.7	°C	ASTM D648
1.8 МПа, unannealed, 64.0mm span ³	93.4	°C	ISO 75-2/Af
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow: -40 to 40°C	8.9E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Lateral: -40 to 40°C	8.5E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки			
	82.2	°C	
Время сушки			
	4.0	hr	
Задняя температура			
	177 - 188	°C	
Средняя температура			
	193 - 204	°C	
Передняя температура			
	210 - 221	°C	
Температура обработки (расплава)			
	199 - 216	°C	
Температура формы			
	82.2 - 110	°C	
Back Pressure			
	0.172 - 0.344	МПа	
Screw Speed			
	30 - 60	rpm	

NOTE

1. 50 mm/min
2. 80*10*4
3. 80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

