

LNP™ THERMOCOMP™ Noryl_HM3020 compound

30% GlassMineral

Polyphenylene Ether + PS

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP THERMOCOMP NORYL_HM3020 compound is a 30% Glass/Mineral filled, high modulus grade. DTUL 248F (120C). UL94 V-1/5VA rated in black and gray.

Главная Информация			
UL YellowCard	E121562-221163		
Наполнитель/армирование	Стекло \ Mineral, 30% наполнитель по весу		
Внешний вид	Черный		
	Серый		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.31	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка			Internal Method
Flow : 3.20 mm	0.25	%	
Across Flow : 3.20 mm	0.30	%	
Поглощение воды (24 hr)	0.060	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (M-Scale)	88		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (Break)	108	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Yield)	2.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³ (100 mm Span)	7580	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴ (Yield, 100 mm Span)	145	MPa	ASTM D790
Poisson's Ratio	0.38		ASTM D638
Коэффициент трения			ASTM D1894
vs. Itself - Static	0.42		
vs. Steel - Static	0.40		
Устойчивость к истиранию (1000 Cycles, 1000 g, CS-17 Wheel)	35.0	mg	ASTM D1044
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	91	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm)	120	°C	ASTM D648

CLTE			ASTM E831
Flow : -40 to 95°C	2.3E-5	cm/cm/°C	
Transverse : -40 to 95°C	3.4E-5	cm/cm/°C	
RTI Elec	50.0	°C	UL 746
RTI Imp	50.0	°C	UL 746
RTI Str	50.0	°C	UL 746

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+17	ohms	ASTM D257
Сопротивление громкости	1.0E+17	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность (1.60 mm, in Air)	25	kV/mm	ASTM D149
Дуговое сопротивление ⁵	PLC 6		ASTM D495
Сравнительный индекс отслеживания (CTI)	PLC 4		UL 746
Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI)	PLC 4		UL 746
Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR)	PLC 3		UL 746
Зажигание горячей проволоки (HWI)	PLC 0		UL 746

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
1.47 mm	V-1		
2.59 mm	5VA		

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	104 to 110	°C
Время сушки	3.0 to 4.0	hr
Время сушки, максимум	8.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Рекомендуемый размер снимка	30 to 70	%
Задняя температура	260 to 304	°C
Средняя температура	271 to 310	°C
Передняя температура	282 to 316	°C
Температура сопла	293 to 316	°C
Температура обработки (расплава)	293 to 316	°C
Температура формы	76.7 to 104	°C
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa
Screw Speed	20 to 100	rpm

NOTE	
1.	Type I, 5.0 mm/min
2.	Type I, 5.0 mm/min

3.	2.6 mm/min
4.	2.6 mm/min
5.	Tungsten Electrode

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

