

## GLS PP MH1

20% тальк

Polypropylene

GLS Polymers Pvt. Ltd.

### Описание материалов:

PP 20 TALC FR V0 MH1

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Тальк, 20% наполнитель по весу		
Внешний вид	Доступные цвета		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.35 to 1.37	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	3.0 to 6.0	g/10 min	ASTM D1238
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение <sup>1</sup>	21.0 to 23.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении <sup>2</sup> (Break)	9.0 to 12	%	ASTM D638
Флекторный модуль <sup>3</sup>	2400 to 2700	MPa	ASTM D790
Flexural Strength <sup>4</sup>	27.0 to 31.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.20 mm)	50 to 60	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	67.0 to 71.0	°C	ASTM D648
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость	V-0		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура сушки	60.0	°C	
Время сушки	2.0	hr	
Температура обработки (расплава)	190 to 220	°C	
Температура формы	32.0 to 64.0	°C	
Давление впрыска	68.0 to 102	MPa	
NOTE			
1.	50 mm/min		
2.	50 mm/min		
3.	2.0 mm/min		
4.	2.0 mm/min		

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

