

Halene H E5201S

High Density Polyethylene

Haldia Petrochemicals Ltd.

Описание материалов:

E5201S is a broad molecular weight distribution HDPE, produced by the Mitsui CX Process. The Grade is used for General Purpose Blow Molding Applications. It can also be used for Double Walled Corrugated Pipes & General Purpose Pipe Applications. E5201S combines exceptional processability and excellent mechanical properties.

Главная Информация			
Характеристики	Обрабатываемость, хорошая Широкое молекулярное распределение веса		
Используется	Сильфоны Применение выдувного формования Трубопроводная система Универсальный		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Выдувное формование		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность ¹	0.958	g/cm ³	ASTM D1505
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	0.35	g/10 min	ASTM D1238
Экологическое сопротивление растрескиванию (10% Igepal, Compression Molded, F50)	200	hr	ASTM D1693B
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D, Compression Molded)	61		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ²			ASTM D638
Yield, molding	25.0	MPa	ASTM D638
Fracture, molding	36.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ³			ASTM D638
Yield, molding	11	%	ASTM D638
Fracture, molding	> 600	%	ASTM D638
Флекторный модуль (Compression Molded)	1100	MPa	ASTM D790A
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Зубчатый изод Impact (23°C, Injection Molded)	150	J/m	ASTM D256A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (0.45 МПа, Unannealed)	80.0	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	129	°C	ASTM D1525 ⁴
Пиковая температура плавления	130	°C	ASTM D3418
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	
Зона цилиндра 1 темп.	150	°C	
Зона цилиндра 2 температура.	160	°C	
Зона цилиндра 3 темп.	160	°C	
Температура матрицы	160 - 165	°C	

Инструкции по экструзии

Parison Temperature: 165 to 170°C Cooling Water for Mold: 20 to 25°C

NOTE

1. 23°C
2. 50 mm/min
3. 50 mm/min
4. □ □1 (10N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

