

Ultradur® S 4090 G6

30% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate + ASA

BASF Corporation

Описание материалов:

Ultradur S 4090 G6 is a 30% glass reinforced PBT+ASA blend. It produces moldings with good surface finish, is resistant to chemicals and stress cracking, and has low shrinkage and warpage.

Applications

Applications include highly stressed equipment housings in the automotive, electrical and household sectors.

Главная Информация			
UL YellowCard	E41871-233618		
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу		
Характеристики	Хорошая химическая стойкость		
	Хорошая поверхность		
	Высокий уровень ЭСКП (устойчивость к стрессу)		
	Низкая усадка		
	Низкий уровень защиты		
Используется	Автомобильные Приложения Электрический корпус Товары для дома Корпуса		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Многоточечные данные	Ползучий модуль против времени (ISO 11403-1)		
	Изохронный стресс против деформации (ISO 11403-1)		
	Изоляционный стресс против деформации (ISO 11403-1)		
	Сектантный модуль против деформации (ISO 11403-1)		
	Модуль сдвига против температуры (ISO 11403-1)		
	Вязкость по сравнению со скоростью сдвига (ISO 11403-2)		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.47	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (275°C/2.16 kg)	20.0	cm ³ /10min	ISO 1133

Формовочная усадка			
Flow : 3.18 mm	0.30	%	
Across Flow	0.75	%	ISO 294-4
Flow	0.29	%	ISO 294-4
Поглощение воды			
Saturation	0.40	%	ASTM D570
Saturation, 23°C	0.40	%	ISO 62
Equilibrium, 50% RH	0.20	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.20	%	ISO 62
Viscosity Number (Reduced Viscosity)	105.0	ml/g	ISO 1628
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	9700	MPa	ISO 527-2
Прочность на растяжение			
Break, 23°C	125	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Break, -40°C	195	MPa	ISO 527-2
Break, 80°C	79.0	MPa	ISO 527-2
Break, 121°C	47.0	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении (Break, 23°C)	2.2	%	ASTM D638, ISO 527-2
Растяжимый ползучий модуль			ISO 899-1
1 hr	7600	MPa	
1000 hr	6700	MPa	
Флекторный модуль			
23°C	8270	MPa	ASTM D790
23°C	8300	MPa	ISO 178
Flexural Strength (23°C)	194	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	9.0	kJ/m ²	ISO 179
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179
-30°C	50	kJ/m ²	
23°C	59	kJ/m ²	
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-40°C	69	J/m	
23°C	85	J/m	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed	210	°C	ASTM D648, ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	177	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed	175	°C	ISO 75-2/A
Пиковая температура плавления	223	°C	ASTM D3418, ISO 3146

CLTE-Поток	4.0E-5	cm/cm/°C	
RTI Elec			UL 746
0.690 mm	130	°C	
1.50 mm	130	°C	
3.00 mm	130	°C	
RTI Imp			UL 746
0.690 mm	90.0	°C	
1.50 mm	90.0	°C	
3.00 mm	90.0	°C	
RTI Str			UL 746
0.690 mm	130	°C	
1.50 mm	130	°C	
3.00 mm	130	°C	

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности ¹	1.0E+14	ohms	ASTM D257, IEC 60093
Сопротивление громкости			
1.50 mm	> 1.0E+13	ohms-cm	ASTM D257
--	> 1.0E+13	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая постоянная			IEC 60250
100 Hz	3.80		
1 MHz	3.70		
Коэффициент рассеивания			IEC 60250
100 Hz	3.0E-3		
1 MHz	0.018		
Comparative Tracking Index	500	V	IEC 60112

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
0.690 mm	HB		
1.50 mm	HB		
3.00 mm	HB		

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	100 to 120	°C
Время сушки	4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.040	%
Температура обработки (расплава)	250 to 270	°C
Температура формы	60.0 to 100	°C
Давление впрыска	3.50 to 12.5	MPa
Скорость впрыска	Fast	
Back Pressure	< 1.00	MPa

NOTE

1. 1.5 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

