

## BESTNYL SC00VI02AH15

30% полезных ископаемых

Polyamide 66/6 Copolymer

Triesa Plastics

### Описание материалов:

Polyamide 6 polyamide 6.6 (PA 6/6.6) black and heat stabilized with 30% mineral charge, is characterized for its great dimensional stability, good superficial finish, good in machine and release mould behaviour. Currently used in injection pieces that are not required to endure mechanical efforts, but with a great deal of importance in final appearance and dimensionality.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Минеральный, 30% наполнитель по весу		
Добавка	Стабилизатор тепла		
	Пресс-форма		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров		
	Хороший выпуск пресс-формы		
	Хорошая поверхность		
	Стабилизация тепла		
	Обработываемый		
Приятный внешний вид			
Внешний вид	Черный		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.36	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка	0.80	%	ISO 294-4
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	2.0	%	ISO 62
Содержание золы	30	%	Internal Method
Humidity - Pellets	0.20	%	ISO 1110
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость по суше (Shore D)	81		ISO 868
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	5800	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress	80.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	3.0	%	ISO 527-2
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	5.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179

Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	45	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature (0.45 MPa, Unannealed)	110	°C	ISO 75-2/B
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+11	ohms	IEC 60093
Электрическая прочность	28	kV/mm	IEC 60243-1
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Скорость горения	< 100	mm/min	FMVSS 302
Огнестойкость	HB		UL 94
<b>Инъекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	100	°C	
Время сушки	3.0 to 4.0	hr	
Температура обработки (расплава)	270 to 280	°C	
Температура формы	80.0 to 90.0	°C	

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

