

## Fortron® 6150T6

50% GlassMineral

Polyphenylene Sulfide

Celanese Corporation

### Описание материалов:

Fortron 6150T6 is a 50% glass-fiber reinforced and mineral-filled grade with improved impact and heat shock resistance.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекло \ mineral, 50% наполнитель по весу		
Характеристики	Хорошая ударпрочность		
	Хорошая термостойкость		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.75	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка			ISO 294-4
Vertical flow direction	0.40 - 0.50	%	ISO 294-4
Flow direction	0.10 - 0.20	%	ISO 294-4
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	13000	MPa	ISO 527-2/1A/1
Tensile Stress (Break)	140	MPa	ISO 527-2/1A/5
Растяжимое напряжение (Break)	1.6	%	ISO 527-2/1A/5
Флекторный модуль (23°C)	12300	MPa	ISO 178
Флекторный стресс <sup>1</sup>	200	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	8.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	40	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	270	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления <sup>2</sup>	280	°C	ISO 11357-3
Линейный коэффициент теплового расширения			ISO 11359-2
Flow	1.5E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral	4.3E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	> 1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Comparative Tracking Index	175	V	IEC 60112

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	130 - 140	°C
Время сушки	3.0 - 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Температура бункера	20.0 - 30.0	°C
Задняя температура	290 - 300	°C
Средняя температура	310 - 320	°C
Передняя температура	330 - 340	°C
Температура сопла	310 - 330	°C
Температура обработки (расплава)	330 - 340	°C
Температура формы	140 - 160	°C
Давление впрыска	50.0 - 100	MPa
Скорость впрыска	Fast	
Удерживающее давление	30.0 - 70.0	MPa
Back Pressure	0.00 - 3.00	MPa

#### Инструкции по впрыску

Manifold Temperature: 330 to 340°C Zone 4 Temperature: 330 to 340°C Feed Temperature: 60 to 80°C

#### NOTE

1. Break
2. 10°C/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

