

OnFlex™ U 5370A-E0077

Thermoplastic Elastomer

PolyOne Corporation

Описание материалов:

OnFlex™ U thermoplastic elastomer compounds are based on thermoplastic polyurethane elastomers (TPE-U). The OnFlex™ U 5300 series are based upon alloys of SEBS and TPU, combining the advantages of both raw materials, for example the good processability and soft haptic of a TPE-S with the excellent mechanical properties and abrasion resistance of a TPE-U. OnFlex™ U 5300 compounds are formulated to deliver very good scratch resistance, a wide hardness range and good chemical resistance.

Главная Информация	
Характеристики	Хорошая стойкость к истиранию Устойчивость к царапинам Маслостойкость
Используется	Электропитание/другие инструменты Промышленное применение Применение в автомобильной области Универсальный Применение потребительских товаров
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS
Внешний вид	Шероховатая отделка
Формы	Частицы
Метод обработки	Экструзионная пленка Каландрирование Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.08	g/cm ³	ISO 1183
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore A)	70		ISO 868
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Потеря истирания	35.0	mm ³	DIN 53516
Запотевание (100°C)	1.1	mg	DIN 75201B
Оценка запаха	2.10		VDA 270
Общий тип материала	Thermoplastic polyurethane elastomer (TPU)		
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress ¹			ISO 37
Lateral flow: fracture, 23°C, 2.00mm	17.7	MPa	ISO 37

Traffic: fracture, 23°C, 2.00mm	17.7	MPa	ISO 37
Удлинение при растяжении ²			ISO 37
Lateral flow: fracture, 23°C, 2.00mm	570	%	ISO 37
Traffic: fracture, 23°C, 2.00mm	580	%	ISO 37
Tear Strength ³			ISO 34-1
Lateral flow: 23°C, 2.00mm	47	kN/m	ISO 34-1
Traffic: 23°C, 2.00mm	53	kN/m	ISO 34-1

Оптический	Номинальное значение	Метод испытания
Блеск (60°)	6	ISO 2813

Дополнительная информация	Номинальное значение	Метод испытания
□□□□□□□□□□□□□□□□.		

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	100	°C
Время сушки	2.0	hr
Температура обработки (расплава)	170 - 210	°C
Температура формы	30.0 - 60.0	°C
Скорость впрыска	Slow	

NOTE	
1.	Type 2, 200mm/min
2.	Type 2, 200mm/min
3.	Method A, pants-shaped sample, 500 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat