

LNP™ LUBRICOMP™ YL003C compound

Thermoplastic Polyester Elastomer

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LUBRICOMP* YL-4030 CCS is a PTFE Lubricated Compound based on Polyester Elastomer resin which has low ionic and low outgassing performance for the Semicon and Internal Hard Disk Drive applications.

Главная Информация			
Добавка	PTFE лубрикант		
Характеристики	Низкое (нет) содержание ионов		
	Низкий до без засорения		
	Смазка		
Используется	Электрическое/электронное применение		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.27	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			
Flow : 24 hr	1.5 to 1.7	%	ASTM D955
Across Flow : 24 hr	1.7 to 1.9	%	ASTM D955
Across Flow : 24 hr	1.8	%	ISO 294-4
Flow : 24 hr	1.6	%	ISO 294-4
Поглощение воды			
23°C, 24 hr ¹	0.20	%	ASTM D570
Saturation, 23°C	0.50	%	ISO 62
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D)	56		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ²	280	MPa	ASTM D638
--	260	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение (Break)	22.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении			
Break	90	%	ASTM D638
Break	> 450	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
--	290	MPa	ASTM D790
--	280	MPa	ISO 178

Flexural Strength			
--	19.0	MPa	ASTM D790
--	12.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	150	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact			
23°C	580	J/m	ASTM D4812
23°C ³	23	kJ/m ²	ISO 180/1U
23°C ⁴	48	kJ/m ²	ISO 180/1U
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm	85.0	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ⁵	88.0	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	54.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ⁶	57.0	°C	ISO 75-2/Af
CLTE			ASTM E831, ISO 11359-2
Flow : -40 to 40°C	1.1E-4	cm/cm/°C	
Transverse : -40 to 40°C	1.8E-4	cm/cm/°C	
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость (1.00 mm)	HB	UL 94	
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	82.2	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.10	%	
Задняя температура	182 to 193	°C	
Средняя температура	204 to 216	°C	
Передняя температура	227 to 238	°C	
Температура обработки (расплава)	216 to 238	°C	
Температура формы	26.7 to 54.4	°C	
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa	
Screw Speed	30 to 60	rpm	
NOTE			
1.	Results measured at 48 hrs		
2.	50 mm/min		
3.	80*10*4		
4.	80*10*3		
5.	80*10*4 mm		
6.	80*10*4 mm		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

