

## NORYL GTX™ GTX810 resin

10% стекловолокно

Polyphenylene Ether + PS + Nylon

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

NORYL GTX810 is a 10% glass reinforced grade with excellent chemical resistance in combination with high stiffness and high heat resistance.

Главная Информация			
UL YellowCard	E45329-101009462		
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 10% наполнитель по весу		
Характеристики	Жесткий, высокий		
	Хорошая химическая стойкость		
	Теплостойкость, высокая		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.16	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (280°C/5.0 kg)	8.00	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток <sup>1</sup>	0.60 - 1.0	%	Internal method
Поглощение воды			ISO 62
	Saturated, 23°C	3.3	%
	Equilibrium, 23°C, 50% RH	1.1	%
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча (Н 358/30)	90.0	MPa	ISO 2039-1
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	3200	MPa	ISO 527-2/1
			ISO 527-2/5
			Yield
Fracture	65.0	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение			ISO 527-2/5
			Yield
			Fracture
Yield	3.5	%	ISO 527-2/5
Fracture	6.0	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль <sup>2</sup>	2900	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	105	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/2C

-20°C	4.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/2C
23°C	6.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/2C
Charpy Unnotched Impact Strength <sup>3</sup>			ISO 179/1eU
-30°C	40	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
23°C	60	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
Незубчатый изод ударная прочность <sup>4</sup>			ISO 180/1U
-30°C	40	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
23°C	50	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Викат Температура размягчения			
--	200	°C	ISO 306/B50
--	205	°C	ISO 306/B120
Ball Pressure Test (125°C)	Pass		IEC 60695-10-2
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow: 23 to 60°C	6.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: 23 to 60°C	8.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Теплопроводность	0.24	W/m/K	ISO 8302
RTI Elec	120	°C	UL 746
RTI Imp	60.0	°C	UL 746
RTI Str	125	°C	UL 746

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
1.50 mm	HB		UL 94
3.00 mm	HB		UL 94
Индекс кислорода	26	%	ISO 4589-2

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	100 - 110	°C
Время сушки	2.0 - 3.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.070	%
Температура бункера	60.0 - 80.0	°C
Задняя температура	260 - 280	°C
Средняя температура	270 - 290	°C
Передняя температура	280 - 300	°C
Температура сопла	270 - 290	°C
Температура обработки (расплава)	280 - 300	°C
Температура формы	80.0 - 100	°C

#### Инструкции по впрыску

Minimum Moisture Content: 0.02 %

## NOTE

1.	Tensile Bar
2.	2.0 mm/min
3.	80*10*4 sp=62mm
4.	80*10*4

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

## Свяжитесь с нами

### Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat