

Amodel® AS-1133 HS

33% из стекловолокна

Polyphthalamide

Solvay Specialty Polymers

Описание материалов:

Amodel AS -1133 HS is 33% glass fiber reinforced heat stable polyphthalamide (PPA) resin. Even those molded parts with wall thickness greater than 0.125 inches (3mm) have excellent structural integrity. The main characteristics of the structural resin include high thermal deformation temperature, high flexural modulus, high tensile strength, excellent creep resistance and low moisture absorption. -Black: AS-1133 HS BK 324
natural color: AS-1133 HS NT

Главная Информация		
UL YellowCard	E95746-253236	E161096-224278
Наполнитель/армирование	Панель с наружным отделочным слоем материала, 33% наполнитель по весу	
Добавка	Стабилизатор тепла	
Характеристики	Хорошая стабильность размеров	
	Низкая гигроскопичность	
	Жесткий, хороший	
	Высокая прочность	
	Хорошее сопротивление ползучести	
	Хорошая химическая стойкость	
	Теплостойкость, высокая	
	Термическая стабильность	
Используется	Оборудование для газонов и сада	
	Электропитание/другие инструменты	
	Детали клапана/клапана	
	Промышленные компоненты	
	Промышленное применение	
	Аксессуары для толстой стены (детали)	
	Машина/механические детали	
	Замена металла	
	Соединитель	
	Детали под крышкой двигателя автомобиля	
	Автомобильная электроника	
	Применение в автомобильной области	
	Топливная линия	
	Поставки нефти/газа	
Универсальный		
Чехол		

Соответствие RoHS	Соответствие RoHS
Внешний вид	Черный Натуральный цвет
Формы	Частицы
Метод обработки	Литье под давлением
Многоточечные данные	Изоляционный стресс против деформации (ISO 11403-1) Сектантный модуль против деформации (ISO 11403-1) Вязкость по сравнению со скоростью сдвига (ISO 11403-2)

Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.44	--	g/cm ³	ISO 1183/B
Формовочная усадка				ASTM D955
Flow	0.40	0.0	%	ASTM D955
Transverse flow	0.80	0.20	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	0.21	--	%	ASTM D570

Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	125	--		ASTM D785

Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения				
--	13100	13100	MPa	ASTM D638
--	12200	--	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress				
Yield	225	--	MPa	ISO 527-2
Fracture	221	193	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении				
Fracture	2.5	2.1	%	ASTM D638
Fracture	3.0	--	%	ISO 527-2
Флекторный модуль				
--	10300	10300	MPa	ASTM D790
--	10300	--	MPa	ISO 178
Флекторный стресс				
--	326	--	MPa	ISO 178
Yield	317	254	MPa	ASTM D790
Прочность на сжатие	276	247	MPa	ASTM D695
Прочность сдвига	101	88.9	MPa	ASTM D732
Poisson's Ratio	0.41	--		ASTM E132

Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность	11	--	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength	82	--	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact				
--	85	75	J/m	ASTM D256
--	11	--	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact	1000	--	J/m	ASTM D256
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке				
0.45 MPa, annealed, 3.18mm	297	--	°C	ASTM D648
1.8 MPa, annealed, 3.18mm	285	--	°C	ASTM D648
1.8 MPa, annealed	277	--	°C	ISO 75-2/Af
Температура непрерывного использования				ASTM D3045
-- 1	164	--	°C	ASTM D3045
-- 2	185	--	°C	ASTM D3045
Температура плавления	310	--	°C	ISO 11357-3, ASTM D3418
Линейный коэффициент теплового расширения				ASTM E831
Flow: 0 to 100°C	2.3E-5	--	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow: 160 to 249°C	1.4E-5	--	cm/cm/°C	ASTM E831
Lateral: 0 to 100°C	5.9E-5	--	cm/cm/°C	ASTM E831
Lateral: 160 to 249°C	1.3E-4	--	cm/cm/°C	ASTM E831
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	1.0E+16	2.0E+15	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность (3.18 mm)	21	21	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная				ASTM D150
60 Hz	4.40	4.70		ASTM D150
1 MHz	4.20	4.30		ASTM D150
Коэффициент рассеивания				ASTM D150
60 Hz	5.0E-3	9.0E-3		ASTM D150
1 MHz	0.017	0.022		ASTM D150
Дуговое сопротивление	140	120	sec	ASTM D495

Сравнительный индекс отслаивания (CTI)	550	550	V	UL 746
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость ³ (3.18 mm)	HB	--		UL 94
Оптический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Коэффициент пропускания ⁴				ASTM D1003
1070 nm : 1.60 mm	> 35	--	%	ASTM D1003
940 nm : 1.60 mm	> 30	--	%	ASTM D1003
Инъекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки	120		°C	
Время сушки	4.0		hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.045		%	
Температура бункера	79.4		°C	
Задняя температура	304 - 318		°C	
Передняя температура	316 - 329		°C	
Температура обработки (расплава)	321 - 343		°C	
Температура формы	135		°C	

Инструкции по впрыску

Storage:

Amodel® compounds are shipped in moisture-resistant packages at moisture levels according to specifications. Sealed, undamaged bags should be preferably stored in a dry room at a maximum temperature of 50°C (122°F) and should be protected from possible damage. If only a portion of a package is used, the remaining material should be transferred into a sealable container. It is recommended that Amodel® resins be dried prior to molding following the recommendations found in this datasheet and/or in the Amodel® processing guide.

NOTE

1. 20000 hours

2. 5000 hours

3. These flammability ratings do not represent the risk of these materials or any other materials in actual fire situations.

4. Light transmittance, natural color grade

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

