

RTP 203 TE 18 SI 2

20% стекловолокно

Polyamide 66

RTP Company

Описание материалов:

Glass Fiber - PTFE Lubricated - Silicone Lubricated

| Главная Информация | | | |
|---|---|-------------------|-----------------|
| Наполнитель/армирование | Армированный стекловолокном материал, 20% наполнитель по весу | | |
| Добавка | PTFE лубрикант (18%) | | |
| | Силиконовая смазка (2) | | |
| Характеристики | Смазка | | |
| Соответствие RoHS | Свяжитесь с производителем | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | 1.41 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| Формовочная усадка-Поток (3.20 mm) | 0.30 - 0.70 | % | ASTM D955 |
| Moisture Content | 0.20 | % | |
| Primary Additive | 20 | % | |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения | 6890 | MPa | ASTM D638 |
| Прочность на растяжение | 131 | MPa | ASTM D638 |
| Удлинение при растяжении (Yield) | 3.0 - 5.0 | % | ASTM D638 |
| Флекторный модуль | 5860 | MPa | ASTM D790 |
| Flexural Strength | 186 | MPa | ASTM D790 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact (3.20 mm) | 110 | J/m | ASTM D256 |
| Незубчатый изод Impact (3.20 mm) | 960 | J/m | ASTM D4812 |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed) | 218 | °C | ASTM D648 |
| Электрический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Сопротивление громкости | > 1.0E+14 | ohms-cm | ASTM D257 |
| Воспламеняемость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Огнестойкость (1.50 mm, ** Values per RTP Company testing.) | HB | | UL 94 |
| Инъекция | Номинальное значение | Единица измерения | |

| | | |
|----------------------------------|------------|-----|
| Температура сушки | 79.4 | °C |
| Время сушки | 4.0 | hr |
| Dew Point | -17.8 | °C |
| Температура обработки (расплава) | 277 - 299 | °C |
| Температура формы | 65.6 - 107 | °C |
| Давление впрыска | 68.9 - 124 | MPa |

Инструкции по впрыску

Desiccant Type Dryer Required.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat