

## ULTEM™ AR9300 resin

30% стекловолокно

Polyether Imide

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

30% Glass fiber filled, standard flow Polyetherimide (Tg 217C). Meets FAR 25.853 and OSU 65/65 with low toxicity, smoke, and flame evolution.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу		
Характеристики	Низкий дым Низкая токсичность		
Рейтинг агентства	Далеко 25,853 OSU 65/65		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.49	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (360°C/5.0 kg)	6.00	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток <sup>1</sup>	0.20 - 0.40	%	Internal method
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча (Н 358/30)	160	MPa	ISO 2039-1
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	9500	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break)	165	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break)	2.0	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль <sup>2</sup>	8500	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	225	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Charpy Unnotched Impact Strength <sup>3</sup>			ISO 179/1eU
-30°C	40	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
23°C	40	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
Незубчатый изод ударная прочность <sup>4</sup>			ISO 180/1U
-30°C	35	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
23°C	35	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Heat Deflection Temperature <sup>5</sup>			
0.45 MPa, unannealed, 100 mm span	212	°C	ISO 75-2/Be
1.8 MPa, unannealed, 100 mm span	208	°C	ISO 75-2/Ae
Викат Температура размягчения			
--	220	°C	ISO 306/A50
--	210	°C	ISO 306/B50
--	215	°C	ISO 306/B120
Ball Pressure Test (125°C)	Pass		IEC 60695-10-2
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow: 23 to 150°C	1.7E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Horizontal: 23 to 150°C	4.2E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Теплопроводность	0.29	W/m/K	ISO 8302
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
OSU пиковый коэффициент теплоотдачи <sup>6</sup>	40.0	kW/m <sup>2</sup>	FAR 25.853
OSU общий теплоотвод <sup>7</sup>	5.00	kW·min/m <sup>2</sup>	FAR 25.853
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	150	°C	
Время сушки	4.0 - 6.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Температура бункера	80.0 - 120	°C	
Задняя температура	350 - 370	°C	
Средняя температура	350 - 400	°C	
Передняя температура	350 - 410	°C	
Температура сопла	350 - 410	°C	
Температура обработки (расплава)	350 - 400	°C	
Температура формы	135 - 140	°C	
<b>NOTE</b>			
1.	Tensile Bar		
2.	2.0 mm/min		
3.	80*10*4 sp=62mm		
4.	80*10*4		
5.	120*10*4 mm		
6.	5 minute test		
7.	2 minute test		

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

