

## Bergamid™ B70 G30 H BK713

30% стекловолокно

Polyamide 6

PolyOne Corporation

### Описание материалов:

Glass fiber reinforced PA6 compound

| Главная Информация  |   |                   |                 |
|---|---|-------------------|-----------------|
| Наполнитель/армирование   | Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу |                   |                 |
| Внешний вид   | Черный  |                   |                 |
| Метод обработки   | Литье под давлением   |                   |                 |
| Физический  | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес  | 1.35  | g/cm <sup>3</sup> | ASTM D792       |
| Формовочная усадка  | 0.30 - 0.60   | %                 | ASTM D955       |
| Механические  | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания |
| Прочность на растяжение <sup>1</sup>  | 145   | MPa               | ASTM D638       |
| Флекторный модуль <sup>2</sup>  | 8000  | MPa               | ASTM D790       |
| Flexural Strength <sup>3</sup>  | 220   | MPa               | ASTM D790       |
| Воздействие   | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact  | 85  | J/m               | ASTM D256       |
| Тепловой  | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm)                            | 210   | °C                | ASTM D648       |
| Электрический   | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельное сопротивление поверхности  | > 1.0E+12   | ohms              | ASTM D257       |
| Воспламеняемость  | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания |
| Огнестойкость (3.20 mm)   | HB  |                   | Internal method |
| Инъекция  | Номинальное значение  | Единица измерения |                 |
| Температура сушки   | 80.0 - 90.0   | °C                |                 |
| Время сушки   | 2.0 - 4.0   | hr                |                 |
| Температура обработки (расплава)  | 240 - 280   | °C                |                 |
| Температура формы   | 65.0 - 85.0   | °C                |                 |
| Инструкции по впрыску   |   |                   |                 |
| Injection Pressure: MED-HIGH Hold Pressure: MED-HIGH Screw Speed: MODERATE Back Pressure: LOW |   |                   |                 |
| NOTE  |   |                   |                 |
| 1.  | 5.0 mm/min  |                   |                 |
| 2.  | 1.3 mm/min  |                   |                 |
| 3.  | 1.3 mm/min  |                   |                 |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

