

## IROGRAN® A 92 K 4107

Thermoplastic Polyurethane Elastomer (Polycaprolactone)

Huntsman Corporation

### Описание материалов:

IROGRAN A92K 4107 is a caprolactone-based thermoplastic polyurethane. The material has been developed for injection molding applications requiring exceptional performance in terms of compression set, wear resistance and hydrolysis resistance over conventional polyester-based TPUs. IROGRAN A92K 4107 is part of the High Performance Injection Molding product range and offers a specially designed, flexible material suitable for the production of seals, wheels and rollers, coupling halves and o-rings.

#### PERFORMANCE FEATURES

High wear resistance  
Low compression set  
Short cycle times  
Excellent hydrolysis resistance  
Resistant to high dynamic loads

Главная Информация			
Характеристики	<p>Цикл быстрого формования</p> <p>Хорошая гибкость</p> <p>Хорошая износостойкость</p> <p>Устойчивость к гидролизу</p> <p>Комплект низкого сжатия</p>		
Используется	<p>Прокладки</p> <p>Ролики</p> <p>Уплотнения</p> <p>Колеса</p>		
Соответствие RoHS	Контактный производитель		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес <sup>1</sup>	1.18	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, DIN 53479
Плавкий объем-расход (MVR) (210°C/2.16 kg)	6.00	cm <sup>3</sup> /10min	
Формовочная усадка-Поток (Injection Molded)	0.74	%	ASTM D972
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра			
Shore A, Injection Molded	90		ASTM D2240, DIN 53505
Shore D, Injection Molded	41		DIN 53505
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Abrasion <sup>2</sup>			
--	31	mm <sup>3</sup>	ASTM D395
--	25	mm <sup>3</sup>	DIN 53516
<b>Эластомеры</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Tensile Stress <sup>3</sup>			DIN 53504
100% Strain	8.10	MPa	
300% Strain	16.9	MPa	
Tensile Stress <sup>4</sup> (Break)	55.0	MPa	DIN 53504
Удлинение при растяжении <sup>5</sup> (Break)	570	%	DIN 53504
Tear Strength <sup>6</sup>			
--	107	kN/m	ASTM D624
--	75	kN/m	DIN 53515
Комплект сжатия <sup>7</sup>			ASTM D395, DIN 53517
23°C, 70 hr	13	%	
70°C, 24 hr	25	%	
100°C, 24 hr	30	%	
100°C, 70 hr	34	%	
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Викат Температура размягчения <sup>8</sup>	164	°C	DIN 53372
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки			
--	100 to 110	°C	
Hot Air Dryer	80.0 to 90.0	°C	
Время сушки			
--	3.0	hr	
Hot Air Dryer	3.0	hr	
Dew Point	-30.0	°C	
Задняя температура	205	°C	
Средняя температура	210	°C	
Передняя температура	210	°C	
Температура сопла	205	°C	
Температура формы	25.0 to 70.0	°C	
<b>NOTE</b>			
1.	Injection Molded		
2.	Injection Molded		
3.	Injection Molded		
4.	Injection Molded		
5.	Injection Molded		
6.	Injection Molded		

- 
- |    |                  |
|----|------------------|
| 7. | Injection Molded |
| 8. | Injection Molded |
- 

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

