

## Starex VE-0856

Acrylonitrile Butadiene Styrene

SAMSUNG SDI CO., LTD.

### Описание материалов:

Starex VE-0856 is an Acrylonitrile Butadiene Styrene (ABS) product. It is available in Africa & Middle East, Asia Pacific, Europe, Latin America, or North America. Primary characteristic: flame rated.

Главная Информация			
UL YellowCard	E115797-219591		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.15	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (200°C/5.0 kg)	3.5	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
Формовочная усадка			ASTM D955, ISO 2577
Flow : 3.20 mm	0.30 to 0.40	%	
Across Flow : 3.20 mm	0.30 to 0.40	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	96		ASTM D785, ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>1</sup>	1200	MPa	ASTM D638
--	2010	MPa	ISO 527-2/50
Прочность на растяжение			
Yield <sup>2</sup>	39.0	MPa	ASTM D638
Yield	43.0	MPa	ISO 527-2/50
Break <sup>3</sup>	26.0	MPa	ASTM D638
Break	31.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Break <sup>4</sup>	18	%	ASTM D638
Break	3.0	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
-- <sup>5</sup>	2000	MPa	ASTM D790
-- <sup>6</sup>	2240	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
-- <sup>7</sup>	53.0	MPa	ASTM D790
-- <sup>8</sup>	66.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность <sup>9</sup> (23°C)	24	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA

Зубчатый изод Impact			
23°C, 3.18 mm	180	J/m	ASTM D256
23°C, 6.35 mm	170	J/m	ASTM D256
23°C <sup>10</sup>	25	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 МПа, Unannealed, 6.40 mm	101	°C	ASTM D648
0.45 МПа, Unannealed, 4.00 mm	87.0	°C	ISO 75-2/B
1.8 МПа, Unannealed, 6.40 mm	80.0	°C	ASTM D648
1.8 МПа, Unannealed, 4.00 mm	75.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	90.0	°C	ISO 306/B50
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость			
1.50 mm	V-0	UL 94	
	V-0		
2.00 mm	5VB		
	V-0		
2.50 mm	5VB		
	V-0		
3.00 mm	5VA		
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки			
--	85.0	°C	
Desiccant Dryer	80.0	°C	
Время сушки			
--	2.0 to 4.0	hr	
Desiccant Dryer	2.0 to 3.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность			
	< 0.10	%	
Задняя температура	180 to 190	°C	
Средняя температура	200	°C	
Передняя температура	200 to 210	°C	
Температура сопла	210	°C	

Температура формы	40.0 to 70.0	°C
Давление впрыска	98.1	MPa
Back Pressure	0.981 to 2.45	MPa
Screw Speed	60 to 90	rpm

#### NOTE

1.	5.0 mm/min
2.	5.0 mm/min
3.	5.0 mm/min
4.	5.0 mm/min
5.	2.8 mm/min
6.	2.0 mm/min
7.	2.8 mm/min
8.	2.0 mm/min
9.	Thickness: 4 mm
10.	Thickness: 4 mm

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

